



Промышленный сварочный робот Тесвел ARC TEC6-S1400X со сварочным полуавтоматом УРАЛ-Мастер 500С или УРАЛ-Импульс 500.

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» предоставляет услуги по роботизации сварочных процессов

Производим наладку и программирование роботов, разработку технологической оснастки для роботизированной зоны сварки.

Полуавтоматы оснащены специальными режимами:

- скоростной (форсированная дуга), КТЛ, корневой;
- функцией настройки и контроля расхода защитного газа;
- полуавтомат УРАЛ-Импульс 500 дополнительно оснащён импульсным режимом и режимом двойного импульса для сварки легированных сталей, алюминиевых сплавов и тонколистовых металлов.

При необходимости полуавтоматы оснащаются блоками водяного охлаждения горелки.



Характеристики:

УРАЛ-Импульс 500 импульсный полуавтомат

Номинальный сварочный ток (ПН-100%)	500А
Напряжение питания трех-фазной сети (50Гц), В	3 x 380 (±10 %)
Мощность, потребляемая при номинальном токе, кВт	23,5
Пределы регулирования сварочного напряжения, В	12 - 40
Диаметр проволоки сплошного сечения, мм	0,8 - 1,6
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,2 - 1,6
Скорость подачи электродной проволоки, м/мин	0,5 - 25,0
Масса источника, кг	45

Промышленный робот

Форма руки	вертикальный узловой шарнир
Количество подвижных осей	6
Радиус действия, мм	1440
Высота робота, мм	1375
Способ крепления	под любым углом
Потребляемая мощность, кВА	3
Масса робота, кг	150



завод сварочного оборудования
АО «УРАЛТЕРМОСВАР»
 620014. Россия, Екатеринбург
 ул. Московская, 49, офис 67

+7-343-376-46-80
 @ uraltermosvar@mail.ru
 WWW.URALTERMOSVAR.RU



сертификат менеджмента качества
ISO
 ISO 9001:2015