УРАЛТЕРМОСВАР

Завод сварочного оборудования «УРАЛТЕРМОСВАР»
620014, г.Екатеринбург, ул.Московская, 49, оф.67
(343) 376-46-80, WWW.URALTERMOSVAR.RU

Шахтные инверторные источники линейки РН: УРАЛ-Мастер 300РН; УРАЛ-Мастер 338РН; УРАЛ-Мастер 366РН.

Линейка источников сварочного тока инверторного типа УРАЛ-Мастер РН предназначена для профессионального использования в различных отраслях промышленности в подземных выработках рудников и шахт, неопасных в отношении взрыва газа, пара или пыли, а также в угольных шахтах с учетом выполнения требований Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности в угольных шахтах".

Соответствуют требованиям: ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 020/2011.

Все платы управления залиты компаундом для защиты от пыли и влаги.

Степень защиты корпуса IP43.

Аппараты используются для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия.

Напряжение питающей трёхфазной сети:
- УРАЛ-Мастер 300РН 3х380/3х660В
- УРАЛ-Мастер 338РН 3х380В
- УРАЛ-Мастер 366РН 3х660В

Инверторные источники обеспечивают:
- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- регулируемый горячий старт;
- стабилизацию заданного сварочного тока.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли.

Корпус источников состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы: IGBT модули с радиаторами, силовой трансформатор, дроссель и т.д. Охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги.

УРАЛТЕРМОСВАР

Завод сварочного оборудования «УРАЛТЕРМОСВАР»
620014, г.Екатеринбург, ул.Московская, 49, оф.67
(343) 376-46-80, WWW.URALTERMOSVAR.RU

Панель управления УРАЛ-Мастер 300РН, 338РН, 366РН

В стандартную комплектацию входит пульт дистанционного управления длиной 30 метров. На пульте управления расположена ручка плавного бесступенчатого регулирования тока в диапазоне ± 80А от установленного значения на аппарате.

Корпус выполнен в противоударном исполнении, оснащен магнитным креплением, которое надёжно удерживает его на вертикальных металлических поверхностях.

Технические характеристики

Номинальное напряжение питающей трёхфазной сети, В	УРАЛ-300РН (3х380/3х660В) УРАЛ-338РН (3х380В) УРАЛ-366РН (3х660В)
Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	300
Номинальное рабочее напряжение, В	32
Пределы регулирования сварочного тока, А	30 - 300
Пределы изменения напряжения, В	22-32
Мощность потребляемая при ном.токе, кВт	12
Степень защиты корпуса	IP43
Габаритные размеры, мм	650 х 270 х 500
Масса, кг	35