



Компактный однофазный инверторный полуавтомат **УРАЛ-МИГ 200** предназначен для питания одного поста постоянным током при:



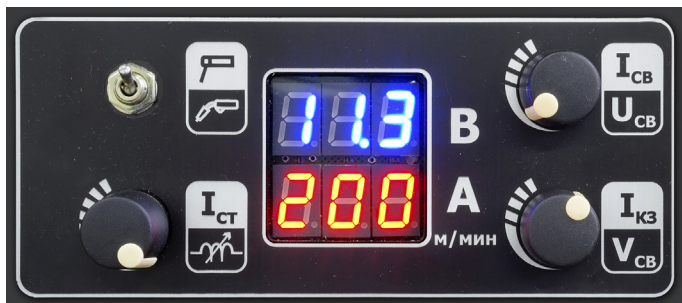
- ручной дуговой сварке металлов электродами с основным типом покрытия (РД);
- механизированной сварке плавящимся электродом проволокой сплошного сечения или порошковой в среде защитных газов с использованием кассеты с проволокой масса 5кг (МП, МПИ).

#### Панель управления УРАЛ-МИГ 200

органы управления выбора и настройки параметров сварки

режим работы  
РД / МП, МПИ

РД - сварочный ток  
МП, МПИ - рабочее напряжение



РД - «горячий старт»  
МП, МПИ - индуктивность

РД - ток короткого замыкания  
МП, МПИ - скорость подачи проволоки

## УРАЛ-МИГ 200

инверторный однокорпусный  
сварочный полуавтомат

ПН  
100%

220В

В режиме механизированной сварки полуавтомат обеспечивает:

- лёгкое зажигание и устойчивое горение дуги во всём диапазоне регулирования напряжения и скорости подачи проволоки;
- выбор режима работы горелки: двухтактный со стартовым током и заваркой кратера, четырехтактный, сварка точками;
- регулировку электронной индуктивности, которая заключается в изменении скорости нарастания и спада тока короткого замыкания, при этом меняется степень форсирования дуги и глубина проплавления. При уменьшении индуктивности уменьшается сечение конуса дуги, а её концентрация наоборот растёт, при этом увеличивается глубина проплавления металла, а ширина сварочного шва уменьшается. При увеличении индуктивности происходят обратные процессы
- короткий (регулируемый) стартовый импульс тока для улучшения зажигания;
- индикацию обнаруженных неисправностей на дисплее.

В режиме ручной дуговой сварки полуавтомат обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока
- ограничение напряжения холостого хода безопасной величиной 12В;
- защиту от прилипания электрода;
- горячий старт;
- форсирование тока короткого замыкания;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее.

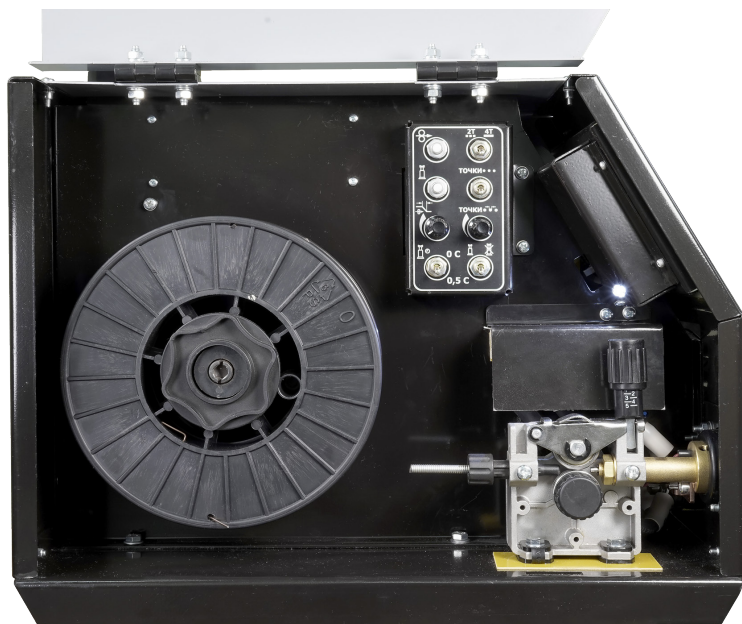


завод сварочного оборудования  
**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»**  
620014. Россия, Екатеринбург  
ул. Московская, 49, офис 67

+7-343-376-46-80  
@ uraltermosvar@mail.ru  
[WWW.URALTERMOSVAR.RU](http://WWW.URALTERMOSVAR.RU)



сертификат  
менеджмента  
качества  
**ISO**  
ISO 9001:2015



### Панель выбора и настройки параметров МП, МПИ



### Задняя панель УРАЛ-МИГ 200

На задней панели расположены:

- сетевой выключатель;
- штуцер для подсоединения газового шланга;
- **специальный разъем для подключения электроподогревателя газа с напряжением 42В.**



При длительной паузе в работе воздушный вентилятор силовой части выпрямителя автоматически переходит в спящий режим.

Силовая часть инвертора имеет защиту от длительного короткого замыкания, перегрева, повышенного и пониженного напряжения сети.

Все платы управления покрыты слоем надёжного компаунда для защиты от пыли и влаги. Корпус источника состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы, охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги

| Технические характеристики                                         | РД              | МП / МПИ   |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------|------------|
| Номинальный сварочный ток при, А                                   | 200             | 220        |
| Номинальная относительная продолжительность нагрузки (ПН)          | <b>100 %</b>    |            |
| Пределы регулирования сварочного тока А                            | 30 - 200        | —          |
| Пределы регулирования сварочного напряжения В                      | —               | 14 - 25    |
| Сниженное безопасное напряжение холостого хода, В, не более        | 12              | —          |
| Диаметр сварочной проволоки                                        | —               | 0,6 – 1,2  |
| Диапазон регулирования скорости подачи проволоки, м/мин            | —               | 1,0 – 16,0 |
| Диаметр кассеты для проволоки, мм                                  | —               | 200        |
| Масса проволоки в кассете, кг                                      | —               | 5          |
| Номинальное напряжение питающей трехфазной сети (50Гц), В          | 220             |            |
| Число фаз питающей сети                                            | 1               |            |
| Допускаемые отклонения напряжения питающей сети от номинального, % | от -10 до +10   |            |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт, не более                  | 7,2             |            |
| Габаритные размеры, мм                                             | 490 x 240 x 430 |            |
| Масса, кг                                                          | 13              |            |