сварочные выпрямители инверторного типа
УРАЛ-206И (00, 01, 02, 05, 06, 07)

220В

Самый легкий в линейке инверторные выпрямители

Инверторный выпрямитель УРАЛ-206И предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия.

Выпрямитель в режиме ручной дуговой сварки обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока;
- ограничение напряжения холостого хода 12В;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- горячий старт.

Выпрямитель адаптирован для работы от генераторных установок и обеспечивают устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети +15/–30% (исп. 02 до 100В).

Все платы управления покрыты слоем лака для защиты от пыли и влаги. Корпус источников состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы, охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги.

Температура эксплуатации от –40° до +40°С.

Дистанционный регулятор тока с магнитным креплением, длина кабеля от 5 до 50 метров и более

Выпрямитель УРАЛ-206И выпускается в трех исполнениях:

00 – базовое исполнение с номинальным сварочным током 200А без пульта дистанционного регулятора;

01 – с пультом дистанционного регулятора;

02 – с пультом дистанционного регулятора и корректором коэффициента мощности для работы при пониженном до 100В питающем напряжении (со снижением сварочного тока);

05 – с номинальным сварочным током 250А с пультом дистанционного регулятора;

06 – базовое исполнение с номинальным сварочным током 250А без пульта дистанционного регулятора;

07 – с функцией ручной аргонодуговой сварки (TIG/РАД) с номинальным сварочным током 250А без пульта дистанционного регулятора.

модификация УРАЛ-206И	00, 01, 02	05, 06	07
Сварочные процессы			
Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	200	**250**	**250**
Номинальное рабочее напряжение, В	28		
Пределы регулирования сварочного тока, А	30 - 200	30 - 250	
Напряжение холостого хода, В	12		
Напряжение питающей сети, В (при 50 Гц)	230		
Мощность, при номинальном токе, кВт	7		
Габаритные размеры, мм	340 x 170 x 260		
Масса, кг	7		

Завод сварочного оборудования
АО "УРАЛТЕРМОСВАР"
620014, Россия, Екатеринбург,
Московская 49, офис 67. тел. (343) 376-46-80
www.uraltermosvar.ru