



## УРАЛ-Мастер 500(02)

сварочный выпрямитель инверторного типа



Выпрямитель предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия или поста аргонодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги (LiftArc) или поста механизированной сварки.

При аргонодуговой сварки рабочая дуга зажигается при отрыве электрода от изделия, тем самым попадание вольфрама в сварной шов исключается.

Аппарат обеспечивает сварку пульсирующей дугой с регулировкой периода повторения импульсов и величины коэффициента заполнения при аргонодуговой сварке.

При механизированной сварке и наплавке выпрямитель совместим с механизмами подачи сварочной проволоки: **УРАЛ-3М, УРАЛ-4, УРАЛ-5, ПДГО-512 УРАЛ.**

Функция **Ркаб** - предназначена для измерения и компенсации падения напряжения в сварочных кабелях и контактах.

Выпрямитель в режиме ручной дуговой сварки обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока;
- ограничение напряжения холостого хода 12В;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- горячий старт.

Выпрямитель адаптирован для работы от генераторных установок и обеспечивают устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети +15 / -25%.

Все платы управления покрыты слоем лака для защиты от пыли и влаги. Корпус источников состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы, охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги.

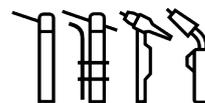
**Температура эксплуатации от -40° до +40°С.**



### Характеристики:

#### Сварочные процессы:

РД (ММА), МП, МПИ, МПС (MIG/MAG)  
РАД (TIG), Строжка (ВДС)



Номинальный сварочный ток, А	500
Продолжительность нагрузки при номинальном токе, %	60
Пределы регулирования сварочного тока, А	40 - 500
Напряжение холостого хода, В	12
Напряжение питающей сети 50 Гц, (± 15 %), В	400
Мощность, при номинальном токе, кВт	22
Габаритные размеры, мм	650 x 270 x 500
Масса, кг	42



завод сварочного оборудования  
**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»**  
620014. Россия, Екатеринбург  
ул. Московская, 49, офис 67

+7-343-376-46-80  
@ [uraltermosvar@mail.ru](mailto:uraltermosvar@mail.ru)  
[WWW.URALTERMOSVAR.RU](http://WWW.URALTERMOSVAR.RU)



сертификат  
менеджмента  
качества  
**ISO**  
ISO 9001:2015