



**выпрямитель сварочный
инверторного типа**

УРАЛ-Мастер 300 (08)

Разработан для ручной аргонодуговой сварки с бесконтактным зажиганием дуги и адаптирован для работы от генераторов в передвижных мастерских.

Температура эксплуатации от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

350A при ПН-100% при температуре $+40^{\circ}\text{C}$.



Предназначен:

- для аргонодуговой сварки на постоянном токе или в импульсном режиме с бесконтактным зажиганием дуги или точечным касанием электрода;
- для ручной дуговой сварки на постоянном токе или в импульсном режиме пульсирующей дугой.

Адаптирован:

- для работы от генераторных установок передвижных мастерских;
- для монтажных работ при ремонте и строительстве обвязки трубопроводов, компрессорных станций;
- для работы в судостроении;
- для производства строительных конструкций, технологических емкостей.

Обеспечивает:

- устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети ($+15/-20\%$);
- эксплуатацию в тяжелых трассовых условиях при перепадах температур (для исполнения «Север») от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$;
- сварочный ток 350A при ПН=100% при $+40^{\circ}\text{C}$;
- легкую настройку параметров сварки благодаря интуитивно понятной многофункциональной панели управления с графическими и цифровыми индикаторами;

Особенности сварочного аппарата:

- платы аппарата надежно защищены от попадания пыли и влаги;
- наличие вентиляционных каналов и интеллектуальный режим работы вентилятора снижают загрязнение сварочного инвертора;
- режим сна с пониженным электропотреблением после неактивного периода;

- режим самодиагностики и обнаружения кодов неисправностей с последующей их индикацией;
- режим автокалибровки сопротивления сварочных кабелей;
- сохранение и считывание из 99 ячеек памяти режимов сварки РД и РАД;
- возможность изменения диапазона регулирования сварочного тока с пульта дистанционного управления;
- возможность подключения пульта ДУ с цифровой индикацией;
- индикация последних фактических режимов (I и U) в течении 5 секунд после окончания сварки.

Функции в режиме РД сварки:

- защита от залипания электрода;
- «горячий» старт (настраивается ток старта и продолжительность старта);
- ограничение напряжения холостого хода до безопасных 12В;
- форсирование тока короткого замыкания;
- импульсный режим.

Функции в режиме РАД сварки:

- изменяемый уровень мощности бесконтактного зажигания дуги;
- режимы работы кнопки горелки: 2Т, 4Т, 4Т2 (двухуровневый ток) и сварка точками;
- настраиваемые параметры: время продувки газа до/после сварки, ток старта, время нарастания тока, сварочный ток (ток импульса), ток паузы импульсного режима, заполнение импульса, частота импульсов, время спада тока, ток кратера;
- 3 режима защиты от залипания электрода и режим теста газа.



завод сварочного оборудования
АО «УРАЛТЕРМОСВАР»
620014. Россия, Екатеринбург
ул. Московская, 49, офис 67



+7-343-376-46-80



uraltermosvar@mail.ru

WWW.URALTERMOSVAR.RU



сертификат
менеджмента
качества



ISO 9001:2015

Панель управления УРАЛ-Мастер 300 (08)



Дополнительная комплектация УРАЛ-Мастер 300 (08) (опции):

- блок жидкостного охлаждения горелки 50-03;
- пульт дистанционного управления;
- пульт дистанционного управления с цифровой индикацией режима сварки;
- ножная педаль управления аргонодуговой сварки;
- тележка для более легкой транспортировки.



Наименование параметра	РД		РАД
Номинальный сварочный ток, А	350		
Номинальная относительная продолжительность нагрузки (ПН), %	100		
Номинальное рабочее напряжение, В	34		24
Диапазон регулирования сварочного тока, А	25 - 350		5 - 350
Сниженное безопасное напряжение холостого хода, В, не более	12		
Ток короткого замыкания	1,0 - 2,2		—
Ток старта, %	100 - 200		5 - 200
Время старта, с	0,1 - 30,0		0 - 5
Частота импульсов, Гц	1 - 5		0,1 - 500
Номинальное напряжение питающей трехфазной сети, В	400		
Номинальная частота, Гц	50		
Допускаемые отклонения напряжения питающей сети от номинального, %	от -20 до +15		
Максимальная потребляемая мощность, кВА, не более	19		
Габаритные размеры, мм, не более (ДхШхВ)	550 x 230 x 430		
Масса (без ПДУ), кг, не более	24		