



**Источник сварочного тока
инверторного типа
Урал-Мастер 300**



Урал-Мастер 300 комплектуется пультом дистанционного управления с магнитным креплением, длина 30м.

Выпрямитель предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия или поста аргодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги (LiftArc).

По требованию Заказчика аппарат может быть оборудован функцией механизированного способа сварки.

Выпрямитель в режиме ручной дуговой сварки обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- выбор вида внешней характеристики для сварки электродами с основным или целлюлозным покрытием;
- регулируемый горячий старт;
- стабилизацию заданного сварочного тока.

В режиме аргодуговой сварки предусмотрен импульсный режим с изменением ширины и ча-

стоты импульса.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли.

Выпрямитель адаптирован для работы от генераторных установок и обеспечивают устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети (+15/-30%).

Все платы управления покрыты слоем лака для защиты от пыли и влаги. Корпус источников состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы: IGBT модули с радиаторами, силовой трансформатор, дроссель и т.д. Охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги. Во всех источниках используется мягкая коммутация IGBT модулей (переключение транзисторов происходит при нулевом токе и нулевом напряжении).

Выпрямитель рекомендуют для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов и других ответственных конструкций. Может устанавливаться в любых передвижных агрегатах.

**Рабочий температурный диапазон окружающего воздуха от -50 до +50°C,
для исполнения "Север"**

Панель управления УРАЛ-Мастер 300

кнопка активации регулировки параметров стартового тока «Горячий старт» в режиме ММА

кнопка активации регулировки параметра тока «форсирования дуги» в режиме ММА

отрицательный разъём подключения сварочного кабеля



ручка настройки параметров активированного режима

включение пульта дистанционного управления

переключатель способа сварки и выбора типа покрытия электрода

положительный разъём подключения сварочного кабеля

разъём подключения дистанционного управления

Технические характеристики УРАЛ-Мастер 300	ММА	TIG
Номинальное напряжение питающей трёхфазной сети, В	380	
Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	300	
Номинальное рабочее напряжение, В	32	22
Пределы регулирования сварочного тока, А	40 - 300	
Пределы изменения напряжения, В	22-32	12-22
Мощность потребляемая при ном.токе, кВа	12	
Габаритные размеры, мм	545 x 210 x 415	
Масса, кг	23,5	

Источник аттестован ПАО "Газпром" и ПАО "Транснефть"