

### Сварочный полуавтомат УРАЛ-МИГ 200



Полуавтомат предназначен для механизированной сварки проволокой сплошного сечения или порошковой проволокой в среде защитных газов, а также для ручной дуговой сварки.

#### Основные функции в режиме ММА:

- предварительная настройка тока;
- регулируемый горячий старт;
- форсирование дуги;
- безопасное напряжение холостого хода.

#### Основные функции в режиме МИГ-МАГ:

- предварительная настройка напряжения и скорости подачи проволоки;
- регулировка индуктивности источника;
- возможность смены полярности тока;
- 2-тактный и 4-тактный режимы работы;
- сварка «точками» с регулировкой длительности «точки»;
- регулируемая по времени заварка кратера;
- регулировка продувки газа до и после сварки.

### Технические характеристики

Номинальный сварочный ток, А	200 (ПН-100%)
Напряжение питающей сети, В (при 50Гц)	220
Пределы регулирования напряжения, В	12 - 25
Диаметр проволоки сплошного сечения, мм	0,8 - 1,2
Диаметр порошковой проволоки, мм	0,8 - 1,2
Скорость подачи электродной проволоки, м/мин	1,0 - 16,0
Потребляемая мощность, кВА	7,1
Габаритные размеры источника, мм	480 x 255 x 430
Масса, кг	12