



УРАЛ-300 РН
УРАЛ-338 РН
УРАЛ-366 РН

**Шахтные инверторные источники
линейки УРАЛ РН в рудничном
нормальном исполнении**

дроссель покрыты защитной эмалью ГФ-92. Все вентиляционные отверстия перекрыты сеткой с ячейкой 0,5 мм, специальная конструкция корпуса и жалюзийных решеток обеспечивает защиту от попадания капель.

Инверторные источники обеспечивают:

- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления (комплектация пультом ДУ по дополнительному заказу);
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- регулируемый горячий старт;
- стабилизацию заданного сварочного тока.



В соответствии с ГОСТ 24754-2013 аппарат не имеет открытых частей, находящихся под напряжением.



Шахтные инверторные источники линейки **УРАЛ РН** предназначены для питания одного поста ручной дуговой сварки и резки в шахтах и рудниках не опасных в отношении взрыва газа, пара или пыли.

Соответствуют требованиям:

- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»;
- Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности при ведении горных работ и переработке твердых полезных ископаемых", федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности в угольных шахтах";
- ГОСТ 24754-2013 «Электрооборудование рудничное нормальное», ГОСТ 30852.20-2002 «Электрооборудование рудничное. Изоляция, пути утечки и электрические зазоры».

Степень защиты корпуса IP43. Плата управления закрыта в специальную герметичную коробку, остальные платы залиты компаундом. Алюминиевые радиаторы и



завод сварочного оборудования
АО «УРАЛТЕРМОСВАР»
620014. Россия, Екатеринбург
ул. Московская, 49, офис 67



+7-343-376-46-80



uraltermosvar@mail.ru

WWW.URALTERMOSVAR.RU



сертификат
менеджмента
качества



ISO 9001:2015

Панель управления УРАЛ-300РН, 338РН, 366РН



Задняя панель аппарата



Технические характеристики

Номинальное напряжение питающей трёхфазной сети	3 x 400 / 3x690В - УРАЛ-300 РН 3 x 400В - УРАЛ-338 РН 3 x 690В - УРАЛ-366 РН
---	---

Номинальная относительная продолжительность нагрузки:

при сварочном токе - 300А	ПН = 50%
при сварочном токе - 270А	ПН = 60%
при сварочном токе - 210А	ПН = 100%

Номинальное рабочее напряжение, В	32
Пределы регулирования сварочного тока, А	40 - 300
Напряжение холостого хода, В, не более	12
Номинальная потребляемая мощность, кВА, не более	16
Степень защиты корпуса	IP43
Габаритные размеры, мм	660 x 260 x 440
Масса, кг	30

Пульт дистанционного управления



По заказу аппарат комплектуется пультом дистанционного управления длиной до 50 метров.

На пульте управления расположена ручка плавного бесступенчатого регулирования тока в диапазоне $\pm 80\text{A}$ (заводская настройка) от установленного значения на аппарате. При необходимости диапазон можно изменить.

Корпус пульта выполнен в противоударном исполнении, оснащен магнитным креплением, которое надёжно удерживает его на металлических поверхностях.

Программа «Гарантийный ремонт и сервис»



АО «УРАЛТЕРМОСВАР» разработал программу «Гарантийный ремонт и сервис», в которой мы учли многолетний опыт и разнообразные пожелания наших потребителей по широкому спектру нашего оборудования, в программе возможны индивидуальные условия сервисного обслуживания для покупателей.

Стандартная гарантия на продукцию завода 1 год.