УРАЛТЕРМОСВАР

Выпрямитель сварочный УРАЛ–206И

Инверторный выпрямитель УРАЛ-206И предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия.

Выпрямитель в режиме ручной дуговой сварки обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока;
- ограничение напряжения холостого хода 12В;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- горячий старт.

Выпрямитель адаптирован для работы от генераторных установок и обеспечивают устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети +15/—25%.

Все платы управления покрыты слоем лака для защиты от пыли и влаги. Корпус источников состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы, охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги.

Температура эксплуатации от —50° до +50°С.

Выпрямитель выпускается в трех исполнениях:

1. стандартное;
2. с дистанционным регулятором тока;
3. для работы при низком напряжении до 100В.

Панель управления

САМЫЙ
лёгкий
инвертор
в линейке

Комплектуется дистанционным регулятором тока с магнитным креплением, длина кабеля 30м. (опция)

Технические характеристики	
Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	200
Номинальное рабочее напряжение, В	28
Пределы регулирования сварочного тока, А	30 - 200
Напряжение холостого хода, В	12
Напряжение питающей сети, В (при 50 Гц)	220
Мощность, при номинальном токе, кВт	7
Габаритные размеры, мм	345 x 165 x 270
Масса, кг	7

Завод сварочного оборудования
АО "УРАЛТЕРМОСВАР"
620014, Россия, Екатеринбург,
Московская 49, офис 67. тел. (343) 376-46-80
www.uraltermosvar.ru