



Дизельный сварочный агрегат АДД-2х2501В УРАЛ (09Б)

Агрегат оснащен современным дизелем MMZ 3LD с жидкостным охлаждением Минского моторного завода и надёжным бесщёточным сварочным генератором ИР 40/10 производства АО "УРАЛТЕРМОСВАР".

Имеет небольшие габаритные размеры и вес, закрыт шумоизолированным капотом. Разъемы для сварочных кабелей и пульта дистанционного управления вынесены на отдельную панель. Органы управления защищены откидывающейся крышкой. Снабжён двумя аккумуляторными батареями.

Агрегат устойчиво работает при низких (до -40°C) температурах. Для улучшения запуска при отрицательных температурах дизель оснащен свечами накаливания цилиндров, по заказу агрегат может комплектоваться предпусковым подогревателем охлаждающей жидкости (ПЖД), подогреваемыми кожухами аккумуляторных батарей, бондажным подогревателем топливного фитинга.

Комплектуется двумя дистанционными регуляторами сварочного тока для режима ручная дуговая сварка РД (ММА):

- морозоустойчивый кабель
 - магнитное крепление пульта
- длина кабеля 30 метров



Агрегат обладает высокими сварочными свойствами: легким зажиганием дуги, малым разбрызгиванием, устойчивым процессом сварки, обеспечивает работу двух независимых сварочных постов номинальным током по 250А, при однопостовом режиме максимальный ток 315А. Взаимовлияние постов отсутствует.

Агрегат оснащён однофазными розетками 220В на 4 кВт. (16А) и 10 кВт. (32А) для питания электроинструмента, освещения и других потребителей. Цепи 220В защищены автоматическим реле контроля изоляции и автоматическим выключателем дифференциального тока.

В агрегате предусмотрена яркая цифровая индикация величин сварочного тока и напряжения. На панели управления расположены счетчик моточасов, тахометр, приборы контроля работы двигателя.

Микропроцессорные блоки управления обеспечивают:

- форсирование тока короткого замыкания
- регулируемый горячий старт
- защиту от прилипания электрода
- ограничение напряжения холостого хода до безопасной величины 12В
- плавную регулировку сварочного тока во всем диапазоне как с панели управления, так и с дистанционного пульта
- стабилизацию заданного сварочного тока
- мониторинг и индикацию ошибок аварийных ситуаций
- автоматическую защиту от перегрева

Степень защиты агрегатов от воздействия окружающей среды IP23.

Панель управления АДД-2х2501В УРАЛ (09Б)



Технические характеристики

Номинальный сварочный ток при двухпостовом режиме работы ПН=100%, А	250
Номинальный сварочный ток при однопостовом режиме работы ПН=100%, А	315
Номинальное рабочее напряжение, В	36
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-315
Напряжение холостого хода, В	12
Мощность вспомогательного генератора, кВт	10
Напряжение вспомогательного генератора, В	230
Приводной двигатель	ММЗ 3LD
Номинальная мощность, кВт (л.с.),	26 (35)
Количество цилиндров	3
Номинальная частота вращения, об/мин	3000
Охлаждение двигателя	жидкостное
Расход топлива при номинальном сварочном токе, л/ч	4,2
Объем топливного бака, л	50
Габаритные размеры, мм	1537 x 752 x 964
Масса, кг	640