



УРАЛ-200 сварочный агрегат на шасси МЗСА Т 2512-1.16

Агрегат сварочный Урал-200 с контейнерами для двух кислородных и пропанового баллонов на одноосном шасси МЗСА Т 2512-1.16

Агрегат оснащен тремя изолированными отсеками для двух кислородных и одного пропанового баллонов и двух отсеков для сварочных кабелей, шлангов, горелок и инструмента. Общая масса прицепа с полным комплектом оборудования – 720 кг. Прицеп можно буксировать на легковом автомобиле с категорией водительских прав В.

Характеристика одноосного шасси МЗСА Т 2512-1.16:

- Грузоподъемность 1290 кг
- Масса прицепа 310 кг
- Габаритные размеры: 3835 x 1815 x 768 мм
- Подвеска рессорная с гидравлическими амортизаторами
- Дорожный просвет 268 мм
- Колея колес 1620 мм
- Колеса: Кама Евро R14С
- Фонари светодиодные.
- Шасси оснащено тремя системами тормозов:
 - При движении;
 - Фиксация на стоянке;
 - Аварийная при отцепке от тягача.

Шасси выполнено из оцинкованной стали, обработано антикоррозийным покрытием.

В базовую комплектацию входят опорное колесо, держатель штекера, противооткатные упоры.

Малогабаритный сварочный агрегат УРАЛ-200 обладает высокими сварочными свойствами: легким зажиганием дуги, малым разбрызгиванием, устойчивым процессом сварки, хорошим формированием сварного шва, эластичной дугой.

Агрегат имеет одну однофазную розетку 230В, 50Гц, 4кВА, для питания электроинструмента, освещения и других вспомогательных потребителей.

Корпусные детали и каркас изготовлены из алюминиевого сплава. Алюминий имеет ряд положительных свойств - сниже-

Характеристики:

Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	200
Номинальное рабочее напряжение, В	28
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-200
Вид регулирования сварочного тока	плавный
Ограничение напряжение холостого хода, В	12
Мощность источника электропитания, кВА	4
Номинальное напряжение вспомогательного генератора, В (50Гц)	230
Объем топливного бака, л	6,8 (по заказу 16,0)

Варианты комплектации, наименование двигателя	Robin EX400DF	KOOP KD195FE
Тип топлива	бензин	дизель
Мощность двигателя при 3600 об/мин, кВт(л.с.)	7 (9,5)	9,2 (12,5)
Расход топлива при номинальном сварочном токе, л/ч	4	2,5
Габаритные размеры, мм	860 x 580 x 680	
Масса агрегата, кг	112	139



завод сварочного оборудования
АО «УРАЛТЕРМОСВАР»
620014. Россия, Екатеринбург
ул. Московская, 49, офис 67

+7-343-376-46-80
@ uraltermosvar@mail.ru
WWW.URALTERMOSVAR.RU



сертификат менеджмента качества
ISO
ISO 9001:2015

ние веса, коррозионную стойкость, парамагнитные свойства позволяют не накапливать металлическую пыль внутри корпуса.

Ограничение напряжения холостого хода до безопасной величины 12В. Защита сварщика от поражения напряжением, применяется в соответствии с требованиями ГОСТ(а) 12.3.003-86 при проведении электросварочных работ.

Электронный блок управления обеспечивает:

- яркую цифровую индикацию величин сварочного тока и напряжения;
- плавную бесступенчатую регулировку тока во всем диапазоне, в том числе дистанционную с помощью выносного пульта на расстоянии до 30 метров;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- функцию «горячий старт», позволяющую в начале процесса сварки кратковременно повысить сварочный ток;
- выбор вида покрытия электрода между целлюлозным и основным;

- точное поддержание установленного тока сварки;
- защиту электронных блоков от перегрева;

Агрегат оснащен реле контроля изоляции электрической цепи преобразователя 230В 4 кВА (РКИ или УЗР)

В случае нарушения изоляции между фазным контактом розетки и корпусом агрегата включается световое оповещение.

Электрическая цепь преобразователя защищена от перегрузки и короткого замыкания автоматическим выключателем.

В случае снижения давления масла двигателя ниже допустимого загорится сигнальная лампа на двигателе.

Степень защиты от воздействия окружающей среды IP23.

Температура эксплуатации от -40 до +40 °С.

Панель управления сварочным агрегатом УРАЛ-200



В стандартную комплектацию УРАЛ-200 входит пульт дистанционного управления длиной **30 метров**.

Корпус пульта выполнен в противоударном исполнении, оснащен магнитным креплением, которое надёжно удерживает его на вертикальных металлических поверхностях.