

Малогабаритный сварочный агрегат серии Урал-300



Агрегат предназначен для дуговой сварки штучным электродом и для питания электроинструмента (освещения) на открытом воздухе в полевых условиях.

В агрегат установлен бесконтактный синхронный высокочастотный сварочный генератор разработанный конструкторским отделом АО «Уралтермосвар» (изобретение запатентовано). Конструкция генератора и его микропроцессорного блока управления обеспечивают агрегату высокие сварочные свойства:

- легкое зажигание;
- стабильную эластичную дугу с минимальным разбрызгиванием;
- хорошее формирование сварного шва.

Агрегат обладает сварочными свойствами на уровне популярных инверторных выпрямителей.

Регулировка сварочного тока плавная как с дистанционного пульта управления, так и с панели агрегата.

Микропроцессорный блок управления обеспечивает:

- форсирование тока короткого замыкания
- регулируемый горячий старт;
- защиту от прилипания электрода;
- выбор наклона внешней характеристики для сварки электродом с основным или целлюлозным покрытием;
- ограничение напряжения холостого хода до безопасной величины 12В;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- цифровую индикацию заданного тока и напряжения.

Двигатель автоматически останавливается при снижении давления масла.

Температура эксплуатации от -40 до +40 °С

Технические характеристики

Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)		300
Номинальное рабочее напряжение, В		30
Пределы регулирования сварочного тока, А		30-300
Вид регулирования сварочного тока		плавный
Мощность на вспомогательные нужды (220В), кВт		6
Наименование генератора		ИР-16/36
Двигатель		Kubota D902 Япония (дизель)
Мощность двигателя при 3600об/мин,кВт(л.с.),	длительная	12,6 (16,6)
	максимальная	13,3 (18,1)
Расход топлива при номинальном сварочном токе, л/ч		3,3
Объем топливного бака, л		30
Габаритные размеры, мм		1200 x 730 x 1060
Вес, кг		370