



УРАЛ-Плазма 150

Аппарат воздушно-плазменной резки **УРАЛ-Плазма 150** предназначен для использования в цеховых и полевых условиях в качестве инверторного источника питания при ведении ручной или механизированной воздушно-плазменной резки любых металлов, в том числе углеродистой, нержавеющей и высоколегированной стали, меди, латуни, бронзы, алюминия, титана, чугуна и биметаллов, а также их сплавов.

Аппарат имеет более низкие эксплуатационные затраты, в отличие от технологии газокислородной резки металла, т.к. в процессе работы использует только электричество и сжатый воздух из внешнего компрессора.

Функциональные возможности и преимущества:

- Качественная и высокая скорость реза;
- Инверторная технология позволяет снизить потребление энергии;



- Плавная бесступенчатая регулировка тока от 50 до 150А позволяет делать более точные настройки аппарата для работы с различной толщиной металла;

- **качественная резка** – срез получается «чистый», с минимальной шириной, благодаря чему, практически не требует дополнительной шлифовки.
- **разделительная резка** – деталь подвергается зачистке по плоскости реза.



- Большой и яркий цифровой дисплей удобен для контроля и настройки рабочих процессов аппарата. При работе с дистанционным пультом, дисплей отлично считывается на большом расстоянии, даже при плохом внешнем освещении. Индикация показаний отличается цветом – синий и красный. Данный дисплей защищён прочным стеклом, прошел испытания на отказ работоспособности при низких температурах в условиях крайнего севера;
- Аппарат оборудован автоматической защитой с аварийным выключением в случае опасных перегрузок, нарушения вентиляции, и отсутствия сжатого воздуха в плазмотроне;
- Все элементы подключения, настройки, управления и обслуживания расположены на лицевой панели аппарата, что увеличивает их оперативную доступность и экономит рабочее время резчика в процессе эксплуатации.

Температура эксплуатации от **-40°C до 40°C.**

Технические характеристики УРАЛ-Плазма 150

Наибольшая толщина разрезаемого листа стали при разделительной резке, мм	50
Наибольшая толщина разрезаемого листа стали при качественной резке, мм	40
Номинальный ток резки, А	150 (при ПВ 60%)
Номинальное напряжение дуги, В	125
Давление сжатого воздуха, МПа	0,3-0,7
Расход сжатого воздуха, л/мин	300
Номинальное напряжение питающей сети (50 Гц), В	380
Число фаз питающей сети	3
Максимальная потребляемая мощность, кВА	22
Габаритные размеры, мм	650 x 270 x 500
Масса, кг	46

Дополнительное оборудование



Плазменный резак, с бесконтактным зажиганием дуги, длина кабель-шланга 12 м или 24 м;



Комплект расходников для плазменного резака



Обратный кабель



Блок фильтров для очистки сжатого воздуха от влаги и масляной пыли.



Пульт для дистанционного управления установкой плазменной резки, работающей в составе комплекса для автоматической резки.



Компрессор: производительность- 457 л/м объем ресивера- 90 л. давление- 10 бар мощность- 3 кВт напряжение- 380 В.



Орбитальные машины для резки труб «Метеор-УРАЛ», «Комета» или «Орбита» с ручным или электроприводом, а также МРТ-01

