



Источник сварочного тока  
инверторного типа  
Урал-Мастер 300 (03)



Урал-Мастер 300 комплектуется пультом дистанционного управления с магнитным креплением, длина 30м.

Выпрямитель предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки электродом с любым типом покрытия или поста аргодуговой сварки на постоянном токе с контактным зажиганием дуги.

Выпрямитель оснащён функцией **КМП - компенсация магнитного потока**. Данный режим позволяет компенсировать эффект «магнитного дутья», который возникает при сварке стыков намагниченных трубопроводов. От действия магнитного поля затрудняется поджиг дуги, нарушается стабильность ее горения, происходит отклонение дуги на одну из свариваемых кромок.

По требованию Заказчика аппарат может быть оборудован функцией механизированного способа сварки.

Выпрямитель в режиме ручной дуговой сварки обеспечивает:

- плавную настройку сварочного тока как с источника, так и с пульта дистанционного управления;
- ограничение напряжения холостого хода (12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от прилипания электрода;
- индикацию параметров сварки на цифровом дисплее;
- выбор вида внешней характеристики для сварки электродами с основным или целлюлозным покрытием;
- регулируемый горячий старт;
- стабилизацию заданного сварочного тока.

В режиме аргодуговой сварки предусмотрен импульсный режим с изменением ширины и частоты импульса.

Наличие вентиляционных каналов обеспечивает защиту от оседания пыли.

Выпрямитель адаптирован для работы от генераторных установок и обеспечивают устойчивую работу при колебаниях напряжения питающей сети (+15/-30%).

Все платы управления покрыты слоем лака для защиты от пыли и влаги. Корпус источников состоит из двух изолированных друг от друга отсеков, в верхнем находятся платы управления, а в нижнем силовые элементы: IGBT модули с радиаторами, силовой трансформатор, дроссель и т.д. Охлаждающий воздух протекает только по нижнему отсеку, что предохраняет платы от попадания пыли и влаги. Во всех источниках используется мягкая коммутация IGBT модулей (переключение транзисторов происходит при нулевом токе и нулевом напряжении).

Выпрямитель рекомендуют для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов и других ответственных конструкций. Может устанавливаться в любых передвижных агрегатах.

**Рабочий температурный диапазон окружающего воздуха от -50 до +50°C,  
для исполнения "Север"**

### Панель управления УРАЛ-Мастер 300 (03)



Технические характеристики УРАЛ-Мастер 300	MMA	TIG
Номинальное напряжение питающей трёхфазной сети, В	380	
Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	350	
Номинальное рабочее напряжение, В	32	22
Пределы регулирования сварочного тока, А	40 - 350	
Пределы изменения напряжения, В	22-32	12-22
Мощность потребляемая при ном.токе, кВт	12	
Габаритные размеры, мм	545 x 210 x 415	
Масса, кг	22,5	

Источник аттестован ООО "Газпром ВНИИГАЗ " и ООО "НИИ ТНН" (ОАО "АК "Транснефть")