



**УРАЛТЕРМОСВАР**



## **KESM-100-4-315**

комплекс энергетический сварочный многопостовой

Комплекс энергетический сварочный многопостовой предназначен для проведения сварочных работ в полевых условиях с использованием различного электроинструмента и освещения рабочих мест в темное время суток.

В состав комплекса входят два модуля: сварочный модуль и модуль энергоснабжения 100 кВт на металлических санях с до-

полнительным топливным баком 500л.

Сварочный модуль комплектуется выпрямителями с универсальными характеристиками, инверторами Урал-Мастер 300 или УРАЛ-Мастер 500, аттестованными ООО "ВНИИГАЗ" и ПАО "Транснефть"

### Технические характеристики

Количество сварочных постов	4 ( по заказу 5 )
Напряжение питающей сети ( 50Гц )	B380 / 220
Номинальная частота, Гц	50
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-315
Двигатель (дизельный)	ЯМЗ-238М, V-образный, с прямым впрыском, 4-х тактный, естественной аспирации, 8 цилиндров, 186 л.с., 1500 об/мин., бак 200л.
Постовые выпрямители, л	Урал-Мастер 300 или УРАЛ-Мастер 500
Тип прокалочной печи	ШО (вертикальная загрузка, 20 кг.)
Предпусковой подогреватель двигателя	жидкостной дизельный
Габариты модуля энергоснабжения	2920 x 1370 x 2010
Масса модуля энергоснабжения, кг	2505
Температура эксплуатации, °С	от минус -50 до +50
Относительная влажность при t°=25 °С	98% не более
Габариты сварочного модуля, мм	2420 x 2375 x 2345
Сухой вес, кг	3000



завод сварочного оборудования  
**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»**  
620014. Россия, Екатеринбург  
ул. Московская, 49, офис 67



+7-343-376-46-80



uraltermosvar@mail.ru

[WWW.URALTERMOSVAR.RU](http://WWW.URALTERMOSVAR.RU)



сертификат  
менеджмента  
качества





Модули могут транспортироваться вертолетом.



**АО «УРАЛТЕРМОСВАР»** разработал программу «Гарантийный ремонт и сервис», в которой мы учли наш многолетний опыт работы и разнообразные пожелания наших потребителей по широкому спектру оборудования, где возможны индивидуальные условия для наших покупателей.

**Гарантия на продукцию завода один год.**

**В состав сварочного утепленного модуля входят:**

- сварочные посты – инверторные выпрямители УРАЛ-Мастер 300 или УРАЛ-Мастер 500 с пультами дистанционного управления;
- барабан для намотки кабеля к модулю электроснабжения
- печи для прокалки электродов
- электропечь для обогрева модуля
- лебедка



**УРАЛТЕРМОСВАР**