

С июня 2020 года освоен серийный выпуск агрегатов УРАЛ-200, который представляет из себя модернизированный агрегат УРАЛ-170 выпускаемый с 2012 года. На агрегате установлен более мощный и

надёжный двигатель YAMAHA MX-400 и модернизированный микропроцессорный блок управления. Сварочный генератор изначально был спроектирован на сварочный ток 200А при продолжительности нагрузки 100%.

Таблица сравнения характеристик сварочных агрегатов

Урал-200 (производства АО «Уралтермосвар»), АСП Т200-6/230 ВХ (производства ТД «Вепрь»), TS 200 BS/CF (производства MOSA Италия).



УРАЛ-200



АСП Т200-6/230 ВХ



TS 200 BS/CF

Двигатель	Yamaha MX-400	Honda GX-390	Honda GX-390
Максимальный сварочный ток, А	200 (при ПН-100%)	200 (при ПН-35%) 180 (при ПН-60%)	190 (при ПН-35%) 160 (при ПН-60%)
Пределы регулирования сварочного тока, А	30 - 200	60-200	20-190
Род сварочного тока	постоянный	переменный	постоянный
Регулирование сварочного тока	плавное	ступенчатое	плавное
Блок управления	микропроцессорный ВЧР-200 производства АО «Уралтермосвар»	—	—
Наличие цифровых индикаторов сварочного тока и напряжение	✓	—	—
Наличие пульта дистанционного управления	✓	—	—
Функция форсирования тока короткого замыкания	✓	—	—
Система стабилизации заданного сварочного тока	✓	—	—
Функция "горячий старт"	✓	—	—
Защита от прилипания электрода	✓	—	—



УРАЛ-200



АСП T200-6/230 ВХ



TS 200 BS/CF

Ограничение напряжения холостого хода*

есть (12В)

—

—

Генератор	ИР-16/36 (Россия, АО "Уралтермосвар")	Sincro (Италия)	MOSA (Италия)
Объем бака, л	6,1 или 16,5	6,5	6,1
Вес, кг	113	94	111

* Выписка из РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов»:

Пункт 2.2.2. Все сварочное оборудование, предназначенное для сварки в особо опасных условиях (внутри металлических емкостей, в колодцах, туннелях, при наружных работах, в котлах), должно быть оснащено блоком БУ6 (ограничения напряжения холостого хода) до напряжения 12В с выдержкой времени срабатывания не более 0,6с.



Комплектация УРАЛ-200

В стандартную комплектацию сварочного агрегата УРАЛ-200 входит пульт дистанционного управления длиной 30 метров. На пульте управления расположена ручка плавного бесступенчатого регулирования тока во всем его диапазоне.

Корпус выполнен в противоударном исполнении, оснащен магнитным креплением, которое надёжно удерживает его на вертикальных металлических поверхностях. Холодостойкий кабель пульта способен сохранять свои эксплуатационные свойства при отрицательных температурах окружающей среды.

Панели управления агрегатов



УРАЛ-200



Вепрь АСП T200-6/230 ВХ