



БАЛТИЕЦ

Корпоративная газета Балтийского завода. Выходит с 1923 года.

ТЕМА НОМЕРА

НОВОСТИ ЗАВОДА

ЛК-25 – ВОЗРОЖДЕНИЕ БАЛТИЙСКОГО ЗАВОДА

*Как выразить восторг в стихах?
Кричать «Ура!» Балтийскому заводу!
Мы вновь стоим на наших стапелях,
Чтоб подарить наш ледокол российскому народу.*

*Да, Виктор Черномырдин был большой политик
И в честь его назвали ледокол не зря.
Так пусть же трудовой народ и наш руководитель
Продлят их имена в «металле» навсегда!*

*Не только наши корабли-атомоходы
С горячим сердцем атома – ядра,
Как уникальный ПЭБ – он первый в своем роде
Прославит наш завод во славу на века!*

*Но, а персонал Балтийского завода
Все заказы выполнить готов.
Есть ведь у российского народа
Советь, честь и гордость от своих отцов!*

*Михаил Попов,
инженер по подготовке кадров*



Фото Арсения Борисова

В добрый путь!

30 декабря балтийцы спустили на воду дизель-электрический ледокол «Виктор Черномырдин» проекта 22600

В канун Нового года Балтийский завод преподнес своим работникам долгожданный подарок - со стапеля «В» был спущен на воду дизель-электрический ледокол «Виктор Черномырдин» мощностью 25 МВт.

Мероприятие прошло в рабочем порядке согласно графику. По традиции на церемонию спуска были приглашены работники завода со своими семьями. Официальные же торжества будут приурочены к церемонии поднятия флага, которые состоятся в третьем квартале 2018 года.

Крестная мать ледокола, заместитель полномочного представителя президента РФ в Северо-Западном федеральном округе по вопросам реализации внутренней политики Любовь Совершаева с восторгом отметила: «Лучшего имени этому кораблю было не придумать, по-

тому что Виктор Черномырдин был мощным политическим и государственным деятелем, и наш сегодняшний именинник - тоже самый большой и мощный из неатомных ледоколов во всем мире». Любовь Павловна поблагодарила всех, кто имеет отношение к проектированию, строительству и сдаче корабля: «Вы сделали замечательный подарок к Новому Году всей России! Этот ледокол внесет свою лепту в освоение Арктики».

На мероприятии присутствовал председатель комитета по промышленной политике и инновациям Максим Мейксин, который от имени губернатора Санкт-Петербурга Георгия Полтавченко поздравил коллектив завода с таким серьезным достижением, как спуск корабля, и с наступающим Новым годом.

Представитель заказчика, начальник управления развития и строительства флота ФГУП «Росмор-

порт» Владимир Штрамбранд в своем приветственном слове отметил: «Судно очень красивое, сложное и инновационное. Такой ледокол станет платформой для создания новых подобных ледоколов».

Представитель Объединенной судостроительной корпорации, Директор департамента гражданского судостроения Игорь Шакало поблагодарил заказчика за доверие, оказанное Балтийскому заводу, и пожелал, чтобы темп, который набрал Балтийский завод в 2016 году продолжился и в следующем, 2017-м году.

В завершении церемонии автор технического проекта ледокола проекта 22600, директор ПКБ «Петробалт» Илья Щербаков пожелал ледоколу успешной достройки и отметил, что ледокол оснащен всем необходимым для работы в суровой Арктике.

Продолжение на 2 стр.

В декабре 2016-го года Балтийский завод выполнил план на 101%. По заказу 05711 подписан акт готовности предприятия и ПЭБ к загрузке ядерного топлива. В конце декабря спущен на воду ледокол «Виктор Черномырдин» заказа 05620. На заказе 05706 начаты электромонтажные работы, а на заказ 05707 установлены на стапель кронштейны гребных валов. По итогам декабря план по заказу 05620 выполнен на 146%, по 05706 – на 89%, 05707 – 99%, 05708 – 108%, 05711 – 80%. Выполнение плана по межзаводской кооперации составило 85%.

С 26 декабря на должность начальника цеха спецэнергетики (№6) назначен Олег Николаевич Воронов, ранее занимавший должность начальника специализированной группы строителей судов по ядерным энергетическим установкам отдела строителей судов (215).

С 30 декабря всем работникам Балтийского завода произведена индексация должностных окладов в размере 5%.

9 и 10 февраля в Красном уголке стапельного цеха с 9.00 до 12.00 пройдут Дни донора, организатором которых станет Городская станция переливания крови. Стать донором может любой здоровый балтиец старше 18 лет и весом более 50 кг. За двое суток до сдачи крови необходимо полностью отказаться от употребления алкогольных напитков.

На механообрабатывающем производстве в цехе 3 установлен новый прецизионный координатно-расточной станок «Spirit 140», который предприятие закупило специально под изготовление серийных атомных ледоколов проекта 22220. Станок сможет работать в пяти координатах и выдерживать нагрузку на стол в 30 тонн, в первую очередь его задействуют под расточку и обработку лопастей и блоков биологической защиты для будущих ледоколов.

Группа энтузиастов продолжает собирать реликвии, относящиеся к истории Балтийского завода и обращается ко всем балтийцам с просьбой не выбрасывать раритетные вещи, а приносить их в отдел №239 (кабинет 610 в здании заводоуправления). Связаться по этому вопросу необходимо с Владимиром Ивановичем Олейником по телефону 324-93-26, а также по электронной почте V_Oleynik@bz.ru

ТЕМА НОМЕРА



Фото Арсения Борисова

В добрый путь!

Окончание. Начало на 1 стр.

Точку в торжественной части мероприятия поставил генеральный директор Балтийского завода Алексей Кадилов: «Мы набрали неплохие обороты: это уже второй спуск ледокола за год. Даже в советское время наш завод так много ледоколов в год не спускал. Самое главное, что и все остальное у нас идет по плану и по графику. Ледокол «Виктор Черномырдин» – заключительный аккорд 2016 года. Это очень трудный ледокол, но мы победим, и в 2018 году он будет сдан заказчику!»

После команды главного строителя заказа Максима Алексеенко приступить к спуску, был разрезан задержник, и корпус ледокола «Виктор Черномырдин» плавно спустился в воды Невы.

Спуск ледокола «Виктор Черномырдин» стал демонстрацией технических возможностей и судостроительных компетенций Балтийского завода. Это непростой проект, требующий применения принципиально новых инженерных решений и современных технологий строительства. Несмотря на возникающие в процессе строительства сложности, ледокол «Виктор Черномырдин» мощностью 25 МВт будет построен в срок и станет самым большим и самым мощным неатомным ледоколом в мире.

Варвара Егина



НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Визит коллег

Более 60-ти сварщиков с предприятий групп ОСК посетили Балтийский завод



Перед сварщиками выступил генеральный директор ЗАО «Уралтермосвар» Юрий Ездаков



Демонстрация сварочного оборудования производства ЗАО «Уралтермосвар»

Специалисты приехали на наше предприятие на демонстрацию сварочного оборудования ЗАО «Уралтермосвар», которое занимается его разработкой и поставкой на Балтийский завод.

БАЛТИЙСКИЙ ЗАВОД - НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР

Место проведения демонстрации было выбрано не случайно. ЗАО «Уралтермосвар» нашло в лице нашего предприятия надежного партнера, который ведет активную работу по программе импортозамещения. Такая работа проводится не вслепую, а на основании тщательного изучения рынка и результатов опытной эксплуатации. Первый этап тестирования полуавтомата для судостроительных производств «Урал-Мастер 500» был начат в конце 2014 года - тогда рабочие стапельного цеха в течение нескольких месяцев проверяли как работает оборудование. Все выявленные замечания были оперативно устранены, после чего доработанный полуавтомат прошел повторный цикл испытаний в 2016-м году. В сентябре этого года на завод было закуплено 24 комплекта данных полуавтоматов, которые эксплуатируются на нашем производстве уже свыше 3 месяцев и имеют положительные отзывы от сварщиков. Такого положительного результата мало кто ожидал, ведь стоимость отечественного полуавтомата в полтора раза меньше, чем у импортных решений. Ожидали, что он будет хорошим, но не ожидали, что он станет лучшим среди порядка десяти протестированных с 2014-го года моделей различных производителей. Теперь в 2017-м году запланировано к покупке уже значительно большее количество таких аппаратов.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РАЙ

Передовой опыт нашего предприятия в тестировании сварочного оборудования ЗАО «Уралтермосвар» стал решающим для руководства ОСК - именно поэтому было принято решение провести демонстрацию сварочного оборудования производства поставщика именно на базе Балтийского завода. Информация о внедрении данного оборудования была предоставлена специалистам предприятий, входящих в ОСК. На демонстрацию уральцы привезли полуавтоматы «Урал-Мастер 500», «Урал-Импульс 500», «Урал-Миг 200», аппарат для ручной дуговой сварки «Урал-206И», сварочный трактор «АДФ-1006 УРАЛ», установку плазменной резки УПР-151, частотные постовые регуляторы ЧПР-151 с выпрямителем ВДМ - 6303. Из них, кроме хорошо знакомого «Урал-Мастер 500», следует выделить новейшую модель «Урал-Импульс 500», специально созданную для ускоренной сварки концен-



Главный сварщик Максим Истомин и инженер-технолог Ростислав Карданов дали положительную оценку мероприятию

Фото Ирины Машеговой

трированной дугой с глубоким проплавлением металла, сварки в режиме двойного импульса, односторонней сварки с обратным формированием шва на весу, что незаменимо при сварке труб.

ГОРДИМСЯ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ СВАРКОЙ!

При создании этой модели инженеры ЗАО «Уралтермосвар» ориентировались на разработки ведущих производителей сварочного оборудования. В ближайшее время такой аппарат балтийцы получат на тестирование, по итогам которого, после необходимой доработки, данная модель будет приобретаться на завод в цеха 8, 26, где подобное оборудование востребовано в первую очередь. Об устранении замечаний следует сказать особо. «За время опытной эксплуатации оборудования специалисты предприятия-изготовителя неоднократно приезжали на Балтийский завод из Екатеринбурга и оперативно устраняли возникшие замечания», - поделился главный сварщик Максим Истомин, отмечая высокий профессионализм сотрудников ЗАО «Уралтермосвар» и стремление к сотрудничеству. А инженер-технолог Ростислав Карданов отметил, что от рабочих, эксплуатирующих это оборудование, были получены только положительные отзывы, особенно произвела впечатление светодиодная подсветка отсека под катушку с проволокой в подающем механизме, что существенно облегчает заправку проволоки.

...Когда в начале смены открываешь подающий механизм в темноте и заряжаешь первую катушку проволоки, говорят сварщики, наличие такой подсветки настраивает на позитив и рабочее настроение! А то, как варят новые аппараты, вселяет гордость за то, что отечественный производитель умеет делать сварочное оборудование ни в чем не уступающее лучшим в классе моделям иностранного производства.

ОСТРЫЙ ВОПРОС



Фото Ирины Машековой



По Указанию первого заместителя генерального директора Владимира Баженова была создана специальная комиссия из представителей отдела кадров, профсоюзного комитета, редакции газеты, отдела охраны труда и других подразделений, которые обошли основные производственные цеха, чтобы узнать о существующих проблемах в труде рабочих

Возглавить специальную комиссию было поручено заместителю главного строителя судов отдела 215 Михаилу Чернову

Что волнует рабочих?

Балтийцы поделились о наблевшем в работе

Рабочие - это главная сила Балтийского завода. Благодаря их профессиональному труду строятся корабли и выпускается продукция машиностроения. К сожалению, условия труда, в которых они работают, далеко не всегда можно назвать комфортными. Чтобы узнать, что волнует рабочих и чего им не хватает в их деятельности, была создана специальная комиссия. Представители трудового и профсоюзного комитета выборочно опросили рабочих из основных производственных цехов и составили общую картину видения существующих проблем. Наш специальный корреспондент Всеволод Осипов систематизировал основные недовольства, которые есть в рабочей среде.

Специальная комиссия из представителей отдела кадров, профсоюзного комитета, журналистов «Балтийца», отдела охраны труда и других подразделений Балтийского завода общались с рабочими из 1, 3, 6, 8, 12, 13, 14 и 26 цехов и узнали о проблемах, как оказалось везде одинаковых. Итак...

ЗАЩИТИТЕ НАС ОТ ХОЛОДА И ГРЯЗИ

Многие рабочие сетовали на нехватку спецодежды, ее недолговечность в использовании и отсутствии на смену второго комплекта в случае загрязнения или уже непригодности. А спецодежды и обуви маленьких размеров вообще не дожидаться! Электросварщик ручной сварки стапельного цеха Юрий Вертепов ненавязчиво отметил, что хорошо бы было снабжать рабочих качественным термозащитным бельем: «А то нам выдали один раз, мы его поносили, дома постирали и длина штанов села в два раза! Мы же работаем на стапеле, нам холодно». Его коллега по цеху Алексей Окунев обратил внимание на перчатки, которые изнашиваются за один (!) день, а валенки протекают и скользят. А сборщик КМС Вячеслав Ботенков отметил необходимость приобретения для работы рубщикам защитных очков немецкого производства: «Те, которые нам выдают, очень плохого качества и недолговечны». Отдельно балтийцы отметили не соответствующие требованиям виброруковицы, отсутствие фартуков, которые приходится шить самим работникам! Из-за сильной загрязненности воздуха рабочим приходится чаще менять респираторы, которых категорически не хватает на заводе, а ведь это чревато заболеваниями дыхательной системы.

ИНСТРУМЕНТ ЗА СВОИ ДЕНЬГИ?!

Практически во всех цехах рабочие отметили нехватку инструмента, а также его плохое качество. В некоторых случаях работникам приходилось и приходится приобретать необходимые инструменты более высокого качества

на собственные средства. Например, об этом специальной комиссии рассказал котельщик судовой цеха спецэнергетики Иван Шляхов.

ВЫЙТИ ИЗ СУМРАКА

Основные замечания балтийцев по состоянию цехов можно свести к следующим. Балтийцы жаловались на плохое освещение и холод в помещениях из-за дыр в потолках, крышах и сломанных дверях, а также работой вентиляции. В отдельных цехах с системой вентиляции вообще беда - летом в цехах жарко, а зимой холодно, что причиняет дополнительный дискомфорт рабочим, создавая неприемлемые для работы условия труда. Крыши многих цехов протекают не смотря на принятые меры... Старший мастер 13 цеха Алексей Аммосов сообщил, что «при отрицательной температуре на улице на участке очень холодно, при температуре -15 на воздухе в цехе -2». Котельщик судовой цеха 8 Петр Зайцев указал на плохое освещение, собственно комиссия сама это видела - помещение цеха словно в полумраке, не смотря на то, что стеклянную крышу недавно заменили.

ЕСТЬ ПРОСТОЙ В РАБОТЕ

В организации рабочего процесса балтийцы отметили несогласованность и отсутствие взаимопонимания между цехами. «Невозможно срочно получить нужные детали для выполнения

заказов в цехе складского хозяйства №27, сначала нужно составить заявку в ИС и ждать согласования, получается простой в работе», - поделился своим мнением Иван Шляхов из цеха 6. По мнению электросварщика ручной сварки стапельного цеха Юрия Вертепова «некорректно составлен технический процесс, в котором не учитываются и не оплачиваются подготовительные работы. Вместе с тем, отмечается использование некоторых цехов не по назначению, а именно складских помещений». Также было бы здорово ввести должность бригадира, как в старые добрые времена.

НЕГДЕ ОТДОХНУТЬ В ОБЕД

Пристальное внимание рабочие уделили вопросу отдыха. Все они сошлись на том, что в каждом цехе должен быть человек, который занялся бы административно-бытовыми проблемами и организацией эффективного труда. Должны быть красные уголки и зоны отдыха, как было тридцать лет назад! Чтобы балтийцы могли без суеты отдохнуть в обеденное время. А мест отдыха спортивной направленности на территории заводе вообще нет! А им так хотелось бы побросать мяч в корзину после работы возле цеха... Стоит отметить, что все балтийцы довольны распорядком дня, но от некоторых поступило предложение увеличить обеденное время до 13:00.

«БОНУС»

Теме голубей была посвящена целая лекция для комиссии. Одни, рассказывая о их вреде, улыбались, другие - злились, но проблема остается проблемой. Голуби - главный бич Балтийского завода. Они портят дорогостоящее оборудование и мешают производственному процессу. К тому же во всем мире они признаны самыми опасными переносчиками многих болезней.

Всеволод Осипов



Вентиляция в цехе 8 оставляет желать лучшего - работать в таких условиях тяжело



Голуби стали постоянными жителями котельного цеха. Только вот это не соответствует санитарным нормам.

НАГРАДА

Мы - третьи!

Комитет по физической культуре Санкт-Петербурга присудил Балтийскому заводу третье место за организацию физкультурно-спортивной работы на предприятии по итогам 2016-го года.



На Балтийском заводе организацией массовой физкультурно-спортивной работы занимаются инструктор по спорту Татьяна Патрова и методист по физической культуре Александр Зарубин. Благодаря их стараниям балтийцы на протяжении года принимают участие во внутризаводской спартакиаде, городских спартакиадах, соревнованиях ОСК и Рубина, Всероссийских корпоративных играх, соревнованиям по различным видам спорта и т.д. Спортивным нововведением 2017-го года станет сдача норм ГТО во исполнение государственной задачи, поставленной высшим руководством страны. Проанализировав данную информацию, комитет по спорту присудил Балтийскому заводу бронзу! А это значит - у нас есть куда стремиться и развиваться! Словом, сегодня более 600 балтийцев ведут активную спортивную жизнь и защищают честь предприятия на соревнованиях различного уровня.

НАШИ ЛЮДИ

Спортивная страсть

Профессиональный маляр и спортсмен рассказал о своем увлечении и любимой семье

Владимир Драгунов устроился на Балтийский завод в 1984-м году сразу после школы. Уже на протяжении 33 лет Владимир Борисович трудится маляром в 13-м цехе. И... активно занимается спортом.

Работа, по его словам, сложная и ответственная. В свое время балтиец побывал на ходовых испытаниях индийских фрегатов, балкеров, танкеров, ледокола «Арктика» первого поколения, занимался восстановительными работами тяжелого атомного ракетного крейсера «Петр Великий». Был в командировках в Североморске, Балтийске, Калининграде и Мурманске. Словом, испытал всю жизнь настоящего моряка, когда на время уезжаешь от семьи и работаешь на благо предприятия, которое дало тебе все. И продолжает давать. «Все корабли одинаковые, - поделился Владимир Борисович. - Самое сложное - это когда корабль закладывают, а когда все закончено, и происходит его покраска - это легко».

У Владимира Драгунова есть своя спортивная страсть. В 38 лет, чтобы поддерживать физическую форму, он занялся волейболом. И уже 14 лет защищает честь Санкт-Петербурга на различных соревнованиях среди слабослышащих. До этого спортивными увлечениями были легкая атлетика - балтиец мастер спорта по легкой атлетике на средних дистанциях, и футбол - наш герой также получил звание мастера спорта по этому виду спорта.

Словом, в конце года в Вильнюсе проходил Чемпионат по волейболу среди слабослышащих. Команда спортсменов северной столицы с участием балтийца заняла 2-е место на этих соревнованиях европейского уровня.

Вообще спорт для Владимира Драгунова - это неотъемлемая часть жизни и судьбы. Так, с будущей женой Светланой Владимир Борисович познакомился в 1987-м году на



Фото из личного архива

сборах, девушка занималась легкой атлетикой. У семьи Драгуновых трое детей - Екатерина, Андрей и Лоида. Екатерина - домохозяйка, Лоида в настоящее время готовится к сурдолимпиаде по волейболу, которая пройдет в Турции в 2017-м году. Также девушка играет за сборную Европы, где их команда в прошлом году стала первой. Сын Андрей известный танцор и участник различных шоу на телевидении... Словом, это - талантливая семья, в которой всегда есть место взаимоподдержке в любимых увлечениях.

ФОТОРЕПОРТАЖ

Награждены победители внутризаводской спартакиады-2016! В комплексном зачете с отрывом в 6 очков пальму первенства завоевала команда Службы главного инженера (фото 1). «Серебро» взяли спортсмены Службы дирекции по качеству (фото 2), а тройку призеров замкнули прошлогодние победители - команда 26-го цеха (фото 3, приз забрал физорг цеха Сергей Раменский). По итогам 2016-го года выбраны две лучшие спортсменки - Инна Ганичева и Евгения Грачева (фото 4). Лучшим спортсменом стал Сергей Звирбуль (фото 5). Поздравляем!



Фото Варвары Египой