УРАЛТЕРМОСВАР

ЗАВОД СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

28 ЛЕТ В МИРЕ СВАРКИ

Сварочные агрегаты и генераторы

УРАЛТЕРМОСВАР

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» 28 лет производит сварочные генераторы и агрегаты разработанные собственным конструкторским отделом. Агрегаты широко используется в ПАО «Газпром», ПАО «Транснефть», ПАО «Роснефть», АО «Газстройпром» и других компаниях нефтегазовой отрасли для строительства и ремонта нефте-газопроводов и иных ответственных конструкций.

Агрегаты прошли испытания в отраслевых институтах ООО ВНИИГАЗ, ООО НИИ Транснефть и включены в Реестры ПАО Газпром и ПАО Транснефть для использования на объектах этих предприятий.

УЧАСТОК СБОРКИ СВАРОЧНЫХ АГРЕГАТОВ №1

УРАЛТЕРМОСВАР

Сварочные агрегаты

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» производит два вида сварочных агрегатов:

- агрегаты со сварочными генераторами радиальной магнитной системы с микропроцессорными блоками управления, конструкция генератора запатентована АО «УРАЛТЕРМОСВАР»;
- агрегаты со сварочными генераторами аксиальной магнитной системы с блоками управления без электронных компонентов

Все агрегаты оснащены вспомогательными источниками тока частотой 50 Гц.: генераторами или преобразователями частоты мощностью от 4 до 10кВт, напряжением 230 или 400 В (по выбору Потребителя)

Электрическая цепь вспомогательного источника защищена реле контроля изоляции и дополнительно (по заказу) автоматическим выключателем дифференциального тока.

Агрегаты предназначены для работы в окружающей среде:

- от -40°С до +40°С - стандартное исполнение;
- от -50°С до +50°С - модификация специального исполнения.

Оснащаются дизельными двигателями с жидкостным или воздушным охлаждением. Малогабаритные агрегаты могут оснащаться бензиновыми двигателями. Для запуска двигателей при отрицательных температурах агрегаты комплектуются устройствами предварительного подогрева.

Оба вида агрегатов комплектуются дистанционными регуляторами сварочного тока, приборами (указателями) сварочного тока и напряжения.

Все агрегаты с микропроцессорными блоками обеспечивают:

- плавное (в том числе дистанционное) регулирование сварочного тока;
- форсирование тока короткого замыкания
- регулируемый горячий старт;
- защиту от прилипания электрода;
- ограничение напряжения холостого хода до безопасной величины 12В;
- стабилизацию заданного сварочного тока;
- отсутствие взаимного влияния постов на многопостовых агрегатах;
- цифровую индикацию заданного тока и напряжения.

Степень защиты агрегатов от воздействия окружающей среды IP23.

По заказу:

- комплектация термопеналами для хранения прокаленных электродов в сухом состоянии;
- установка агрегатов на шасси производства АО «УРАЛТЕРМОСВАР» или другого Производителя.

УРАЛТЕРМОСВАР

Сварочные агрегаты

УРАЛ-200 - 1 пост, 200А

УРАЛ-300 - 1 пост, 300А

АДД-4005 - 1 пост, 400А

АДД-2х2501В (06Б) - 2 поста по 315А

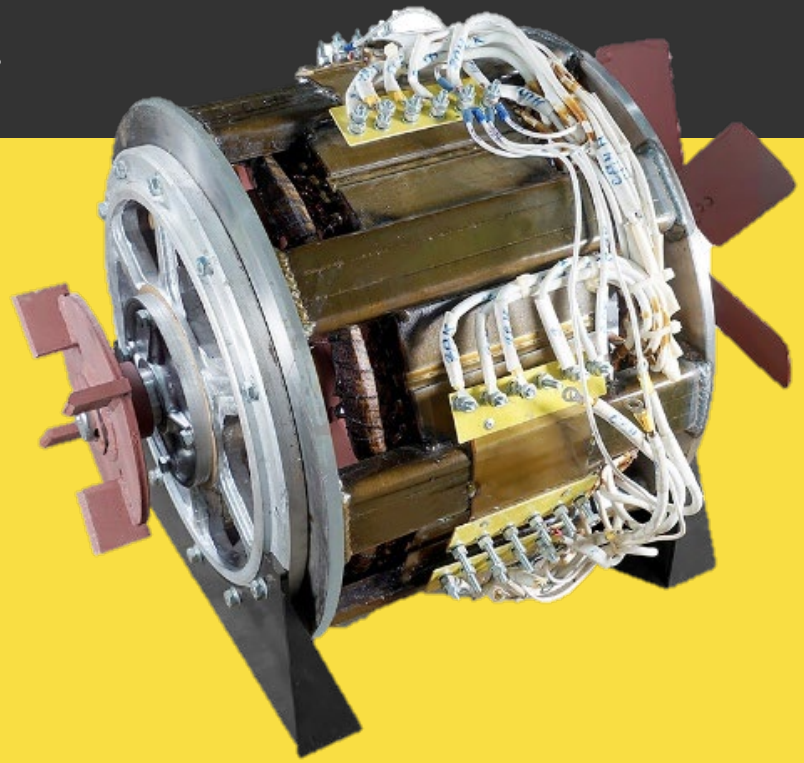
АДД-4х2501В - 4 поста по 250А

УРАЛТЕРМОСВАР

Сварочные генераторы серии ИР

Генераторы серии ИР это синхронные индукторные машины без вращающихся обмоток на роторе и без скользящих контактов, что значительно повышает их надёжность.

Генератор серии ИР



Блок управления генератором

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» производит генераторы:

- **однопостовые, на номинальные токи (А) 200, 300, 400, 500(для серии ГД)**
- **двухпостовые, на номинальные токи каждого поста 250А или 315А**
- **четырёхпостовые, на номинальные токи каждого поста 250А**

УРАЛТЕРМОСВАР

малогабаритный сварочный агрегат УРАЛ-200

Агрегат предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях

Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 200А
Пределы регулирование тока – от 30 до 200А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 кВт, 230В
Оснащён быстросъёмными колёсами, ручками и опорами.

Приводной двигатель, модификации:

Honda GX-390 Япония
бензиновый
8,7 кВт/11,7 л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 1
габаритные размеры:
860 x 580 x 680 мм.
Масса 115 кг

KOOP KD 195 FE KHP
дизельный
9,2 кВт/12,5 л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 1
габаритные размеры:
860 x 580 x 680 мм.
Масса 139 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

малогабаритный сварочный агрегат УРАЛ-200

В агрегат установлен съёмный инверторный выпрямитель УРАЛ-206И, который при необходимости может быть демонтирован и подключён к любому источнику напряжением 230В для проведения сварочных работ на токах до 180А.

Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 180А
Пределы регулирование тока – от 30 до 180А
Мощность на вспомогательные нужды – 7 кВт, 230В
Оснащён быстросъёмными колёсами, ручками и опорами.

Приводной двигатель, модификации:

Honda GX-390 Япония
бензиновый
8,7 кВт/11,7 л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 1
габаритные размеры:
860 x 580 x 680 мм.
Масса 112 кг

KOOP KD 195 FE KHP
дизельный
9,2 кВт/12,5 л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 1
габаритные размеры:
860 x 580 x 680 мм.
Масса 139 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

малогабаритный сварочный агрегат УРАЛ-300

Агрегат предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.

Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 300А
Пределы регулирование тока – от 30 до 300А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 кВт, 230В

Приводной двигатель, модификации:

Honda GX-670 Япония
бензиновый
15,2 кВт / 20,5 л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 2
габаритные размеры:
1200 x 730 x 1060 мм.
Масса 350 кг

KOOP KD-292F KHP
дизельный
15,3 кВт / 20,5 л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 2
габаритные размеры:
1200 x 730 x 1060 мм.
Масса 380 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

АДД-4005 УРАЛ

Агрегат предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.

Номинальный сварочный ток при ПН 100% - 400А
Пределы регулирование тока – от 30 до 400А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт, 230В или 400В

Приводной двигатель, модификации:

MMZ 3DL Беларусь
дизельный
26 кВт/35,0л.с.
жидкостное охл.
кол-во цилиндров - 3
габаритные размеры:
1720х950х1280 мм
Масса 650 кг

Д-144 Россия
дизельный
37,0 кВт/50,3л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
1720х950х1280 мм.
Масса 940 кг

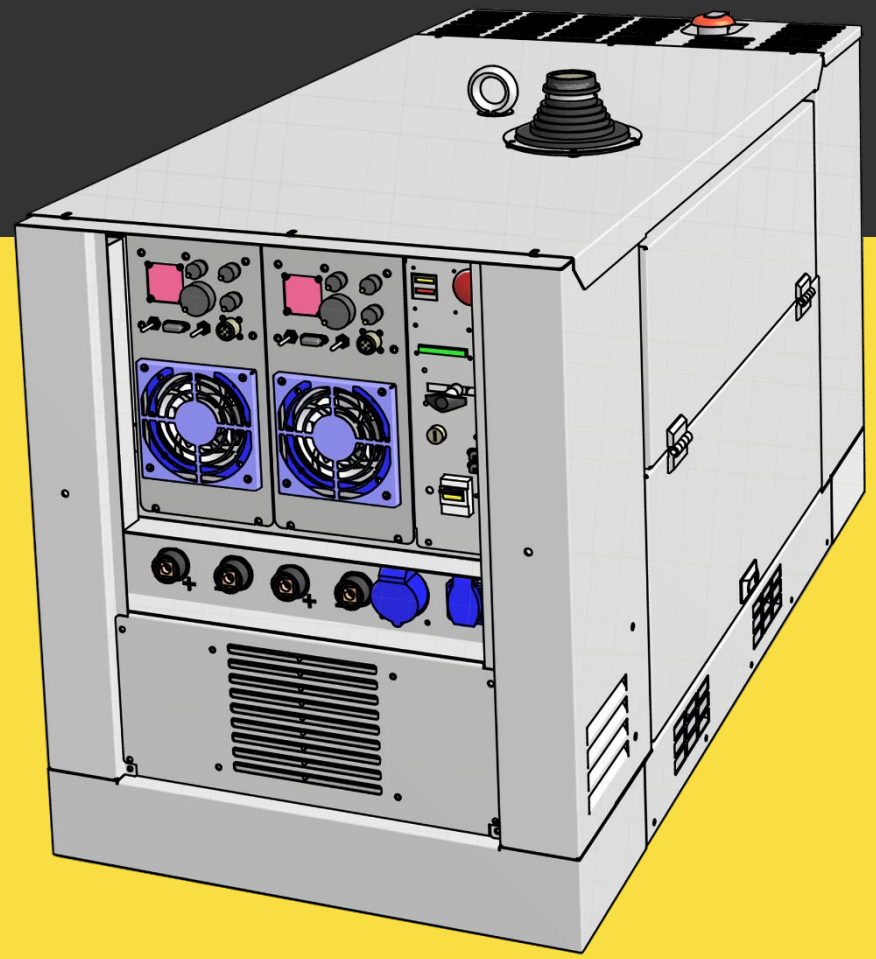
Д-242 Беларусь
дизельный
45,6 кВт/62,0л.с.
жидкостное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
2060х1000х1500 мм
Масса 1250 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

АДД-2х2501В (09) УРАЛ

Агрегат имеет небольшие габаритные размеры и вес, закрыт шумоизолированным капотом.
Агрегат оснащён однофазными розетками 230В на 4кВт. (16А) и 10кВт. (32А)
При одновременной работе постов взаимовлияние отсутствует.



Ном. св.ток при двухпостовом режиме работы ПН 100% - 250А
Ном. св.ток при однопостовом режиме работы ПН 100% - 315А
Пределы регулирования сварочного тока - 30-315А
Мощность на вспомогательные нужды – 10 кВт
Приводной двигатель - MMZ 3DL Беларусь (дизельный)
Мощность двигателя кВт (л.с.) - 26 (35)
Охлаждение двигателя - жидкостное
Количество цилиндров - 3
Габаритные размеры - 1537 х 752 х 964мм
Масса – 600 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

АДД-2х2501В (07Б) УРАЛ

Агрегат предназначен для питания двух независимых постов ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.

Номинальный сварочный ток при ПН= 100% - 315А
Пределы регулирования сварочного тока - 30-315А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт
Приводной двигатель - Д-144 Россия (дизельный)
Мощность двигателя кВт (л.с.) - 37,0 (50,3)
Охлаждение двигателя - воздушное
Количество цилиндров - 4
Габаритные размеры* - 1690 х 950 х 1080мм
Масса – 955 кг

(*) Габаритные размеры – 1770 х 950 х 1280мм, с кронштейнами для намотки кабеля и контейнером для хранения инструмента

УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

АДД-2х2501 (06Б) УРАЛ

Агрегат предназначен для питания двух независимых постов ручной дуговой сварки покрытым электродом, а также для питания электроинструмента и освещения при работе в полевых условиях.

При одновременной работе постов взаимовлияние отсутствует.

Номинальный сварочный ток при ПН= 100% - 315А

Пределы регулирования сварочного тока - 30-315А

Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт

Приводной двигатель - Д-242 Беларусь (дизельный)

Мощность двигателя кВт (л.с.) - 45,6 (62,0)

Охлаждение двигателя - жидкостное

Количество цилиндров - 4

Габаритные размеры - 2060 х 1000 х 1500 мм

Масса – 1250 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

АДД-4х2501ВУ1 УРАЛ

Агрегат предназначен для ведения сварочных работ в условиях строительства магистральных трубопроводов. Обеспечивает независимое питание постоянным током одновременно 4-х постов по 250А ручной дуговой сварки электродами с любым типом покрытия. Взаимовлияние постов отсутствует.

Номинальный сварочный ток при ПН= 100% - 250А
Пределы регулирования сварочного тока - 30-250А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт
Приводной двигатель - Д-245 Беларусь (дизельный)
Мощность двигателя - 62 кВт / 84,3л.с.
Охлаждение двигателя - жидкостное
Количество цилиндров - 4
Габаритные размеры - 2060 х 1000 х 1500 мм
Масса – 1250 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

сварочный агрегат

АДПР-2х2501В(02) УРАЛ

с воздушно-плазменной резкой

Агрегат предназначен для питания одного или двух (при использовании частотного регулятора ЧПР-315) независимых постов ручной дуговой сварки покрытым электродом и питания одного поста воздушно-плазменной резки.

Номинальный сварочный ток при ПН=60% – 400/250А*
Пределы регулирования сварочного тока - 30-400 / 30-250*
Мощность на вспомогательные нужды – 7 кВт
Тип плазматрона – SL100
Максимальная толщина разреза металла – 35мм
Компрессор встроен в корпус агрегата
Приводной двигатель - Д-144 Россия (дизельный)
Мощность двигателя кВт (л.с.) – 37,0 (50,3)
Охлаждение двигателя – воздушное
Количество цилиндров – 4
Габаритные размеры – 2460 х 950 х 1230 мм
Масса – 1150 кг

* при использовании частотного постового регулятора ЧПР-315 УРАЛ

УРАЛТЕРМОСВАР

Однопостовые сварочные агрегаты
с индукторным генератором аксиального типа,
без применения электронных компонентов.

Обозначения в наименовании агрегата:
«В» - вспомогательный генератор,
«Б» - блок снижения напряжения холостого хода.

Серия сварочных агрегатов

АДД-4004М УРАЛ
АДД-4004МВ УРАЛ
АДД-4004МВ (Б) УРАЛ

Номинальный сварочный ток при ПН 60% - 400А
Пределы регулирование тока – от 60 до 400А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт

Приводной двигатель, модификации:

Д-144 Россия
дизельный
37,5 кВт / 50,3л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
2050 х 1000 х 1300 мм.
Масса 1000 кг

Д-242 Беларусь
дизельный
45,6 кВт / 62,0л.с.
жидкостное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
2250 х 1000 х 1580 мм
Масса 1220 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

Однопостовые сварочные агрегаты
с индукторным генератором аксиального типа,
без применения электронных компонентов.

Обозначения в наименовании агрегата:
«В» - вспомогательный генератор,
«Б» - блок снижения напряжения холостого хода.

Серия сварочных агрегатов

АДД-5001 УРАЛ
АДД-5001В УРАЛ
АДД-5001В (Б) УРАЛ

Номинальный сварочный ток при ПН 60% - 500А
Пределы регулирование тока – от 60 до 500А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт

Приводной двигатель, модификации:

Д-144 Россия
дизельный
37,5 кВт / 50,3л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
2050 х 1000 х 1300 мм.
Масса 1000 кг

Д-242 Беларусь
дизельный
45,6 кВт / 62,0л.с.
жидкостное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
2250 х 1000 х 1580 мм
Масса 1220 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

Однопостовые сварочные агрегаты
с индукторным генератором аксиального типа,
без применения электронных компонентов.

Обозначения в наименовании агрегата:
«В» - вспомогательный генератор,
«Б» - блок снижения напряжения холостого хода.

Серия сварочных агрегатов на шасси

АДД-4004МП УРАЛ
АДД-4004МВП УРАЛ
АДД-4004МВП (Б) УРАЛ

Номинальный сварочный ток при ПН 60% - 400А
Пределы регулирование тока – от 60 до 400А
Мощность на вспомогательные нужды – 4 или 7 кВт

Приводной двигатель, модификации:

Д-144 Россия
дизельный
37,5 кВт / 50,3л.с.
воздушное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
2050 х 1000 х 1300 мм.
Масса 1000 кг (без шасси)

Д-242 Беларусь
дизельный
45,6 кВт / 62,0л.с.
жидкостное охл.
кол-во цилиндров - 4
габаритные размеры:
2250 х 1000 х 1580 мм
Масса 1220 кг (без шасси)

УРАЛТЕРМОСВАР

Сварочные агрегаты на шасси с контейнерами

Агрегат *АДД-2х2501В УРАЛ* на двухосном шасси с тормозами, обеспечивает питание:

- **двух независимых сварочных постов ручной дуговой сварки;**
- **электроинструмента и освещения зоны работ.**

Оснащен контейнерами для хранения и перевозки :

- сварочных кабелей
- кислородных баллонов – 2 шт.
- баллона с пропаном – 1 шт.
- резаков и шлангов для газовой резки
- инструмента
- приборов освещения

Число независимых постов сварки - 2
Номинальный сварочный ток поста при ПН 60% - 250А
Пределы регулирование тока – от 30 до 250А
Мощность на вспомогательные нужды – 4-7 кВт
Приводной дизельный двигатель - Д-242 или Д-144
Габаритные размеры агрегата на шасси – 6250 х 2470 х 2650мм
Масса агрегата на шасси – 3320 кг

УРАЛТЕРМОСВАР

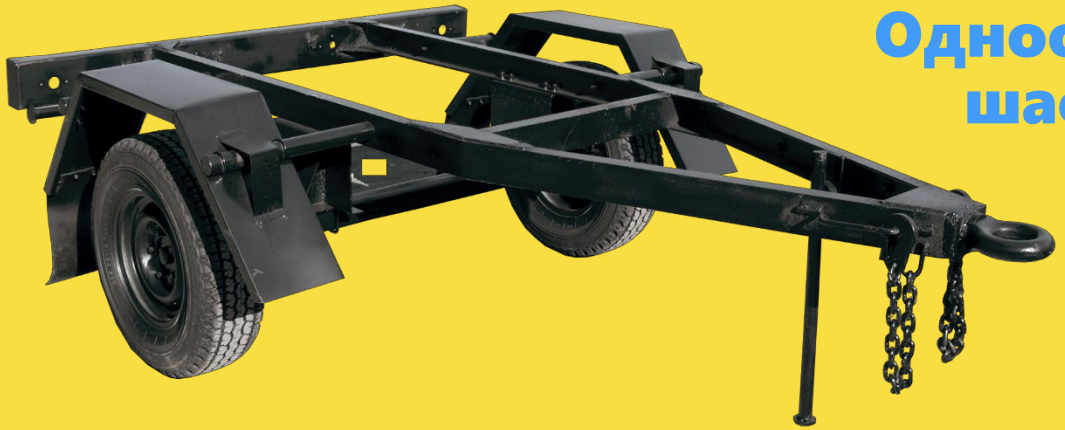
Шасси для сварочных агрегатов

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» производит широкий ассортимент шасси, рассчитанных на разные габариты и весовую нагрузку наших серийно выпускаемых сварочных агрегатов и электростанций.

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» уполномочен на оформление электронных ПТС и включен в перечень – членов Евразийского экономического союза и организаций–изготовителей шасси транспортных средств и других видов техники.

Реестр №368, Серия RU 0440892 Номер ЕАЭС RU CRU.АД50.В.05763/23

Одноосные шасси



Шасси на колёсах УАЗ
масса монтируемого оборудования - 1350 кг
масса снаряженного шасси – 320 кг
максимальная скорость движения - 35 км /ч
габаритные размеры, 3265 х 2135 х 1136 мм

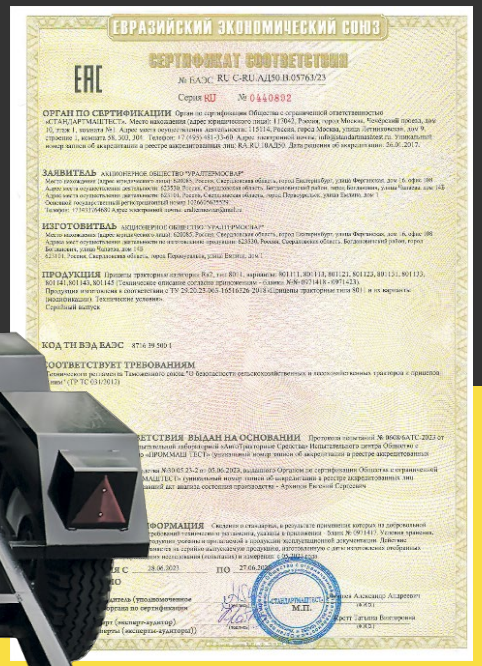
Шасси на колёсах ГАЗ-53
масса монтируемого оборудования - 1500 кг
масса снаряженного шасси – 620 кг
максимальная скорость движения - 35 км /ч
габаритные размеры, 3265 х 2135 х 1136 мм

УРАЛТЕРМОСВАР

Шасси для сварочных агрегатов

Шасси, изготовленные **АО «УРАЛТЕРМОСВАР»** прошли процедуру сертификации на соответствие требованиям ГОСТ и утвержденным техническим регламентам в аккредитованном сертификационном центре «СТАНДАРТМАШТЕСТ».

все шасси имеют Сертификаты Соответствия.


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ БАЭС RU C-RU.АД50.В.05763/23

Серия RU № 0440832

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ

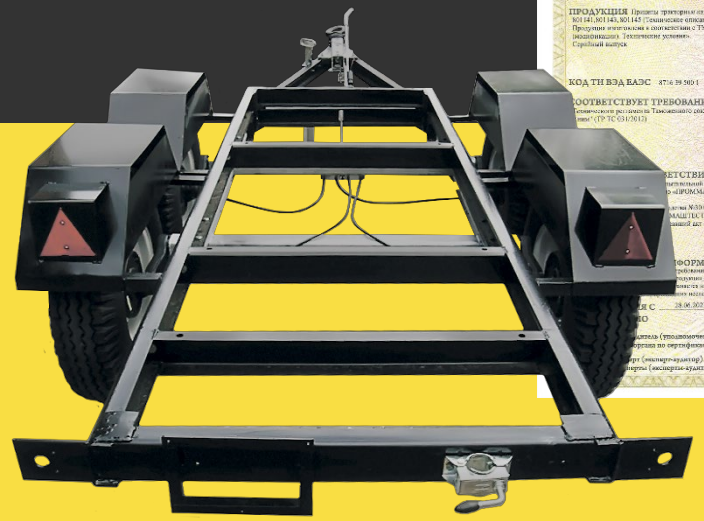
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПРОДУКЦИЯ

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8716 39 500 1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Двухосные шасси



Шасси с тормозной системой 2ПСТ-4,5
масса монтируемого оборудования - 4500 кг
масса снаряженного шасси – 1750 кг
максимальная скорость движения - 35 км /ч
габаритные размеры - 6230 х 2453 х 1100 мм

Шасси двухосное ПСТ-2,5
масса монтируемого оборудования - 2500 кг
масса снаряженного шасси – 400 кг
максимальная скорость движения - 25 км /ч
габаритные размеры - 4350 х 1850 х 875 мм

УРАЛТЕРМОСВАР

Комплекс энергетический сварочный многопостовой КЭСМ-100-4-315

Комплексе предназначен для проведения сварочных работ на газопроводах большого диаметра с обеспечением питания вспомогательного оборудования (подогрева стыка, размагничивания, прокалки электродов), электроинструмента и освещения зоны работ.

Комплектация:

Сварочный модуль (утепленный, отапливаемый)

- Инверторный выпрямитель Урал-Мастер 300 исп. «Север» - 4 - 6 шт.
- Сварочный кабель, прямой и обратный (30м) – 4-6 компл.
- Блок беспроводного дистанционного управления сварочными инверторами (на 4 пульта)
- Печь для прокалки и сушки электродов
- Тепловентилятор 380В 6-8 кВт.
- Прожектор ИО-1500 (по заказу) - 5шт.
- Установка индукционного подогрева стыка УИНТ-30-4,0 с индуктором на 1420мм (по заказу)
- Сегментарная система постоянных магнитов для размагничивания трубного стыка
- Укрытие мест сварки с выдвижными опорами

Электроагрегат ЭД100С-Т400-1РП -100кВт.

Сварочный модуль может комплектоваться иным оборудованием в соответствии с требованием Заказчика.

Размеры и масса комплекса позволяют разместить модули в кузове одного автомобиля типа "КАМАЗ" или "Урал" и вести работы, не снимая модули с кузова. Сварочный модуль имеет две двери, обеспечивающих сквозной проход к энергоагрегату.

УРАЛТЕРМОСВАР

Многоцелевой комплекс для сварки и резки «Пламя-3»

Комплекс предназначен для обеспечения технологических операций по резке и сварки металла и металлоконструкций при ведении ремонтно-восстановительных работ на трубопроводах и других объектах в полевых условиях.

Комплектация:

- 2-а поста газовой резки метаном или пропаном;
- Аппарат плазменной резки УРАЛ-Плазма 150 (по заказу);
- Инверторный выпрямитель Урал-Мастер 300 – 1-2 шт;
- Компрессор производительностью - 457 л/м ;
- Электростанция АД30С (30 кВт, 400/230В, 50 Гц);
- Дизельный электроагрегат СКД-5 (4.2 кВт, 230 В) (по заказу);
- Металлический слесарный верстак.
- Блок фильтров для очистки сжатого воздуха;
- Прожектора ИО-1500 (по заказу);
- Отопитель независимый дизельный.

Модуль утеплён и может комплектоваться иным оборудованием в соответствии с требованием Заказчика.

УРАЛТЕРМОСВАР

Установки сварочные навесные (УСН)

Установки предназначены для ведения сварочных работ в полевых условиях с приводом от вала отбора мощности тракторной техники.
Обеспечивают питание одного, двух или четырёх сварочных постов при ручной дуговой сварке постоянным током, а также питание электроинструмента и освещения.

УСН на базе бульдозера ЧТЗ Б10МБ (болотоходный)

УСН на базе гусеничного трактора ДТ-75

УСН на базе трактора МТЗ Беларус 82.1

УРАЛТЕРМОСВАР

Гарантийный и постгарантийный ремонт

- Диагностика, обслуживание.
- Выезд специалистов для устранения неисправностей.
- Пусконаладочные работы и обучение сварщиков.
- Капитальный ремонт сварочного оборудования, на месте дислокации.

ПРОГРАММА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА И СЕРВИСА

УРАЛТЕРМОСВАР

WWW.URALTERMOSVAR.RU

наш сайт

ОФИС

АО «УРАЛТЕРМОСВАР» 620014, Россия, Екатеринбург,
ул. Московская, 49, офис 67. тел.: (343) 376-46-80
e-mail: uraltermosvar@mail.ru WWW.URALTERMOSVAR.RU

ПРОИЗВОДСТВО

Первоуральский производственный комплекс
623101, Россия, Свердловская обл, г.Первоуральск,
ул. Емлина, д.1. тел.: (343) 312-33-27

Богдановичский производственный комплекс
623531, Россия, Свердловская обл, г.Богданович,
ул. Чапаева, д. 14б. тел.: +7 (34376) 5-40-68

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

Московское представительство и склад
г. Москва, ул. Рокотова, д. 7/2 - 114
тел.: (495) 197-63-78, 8 (910) 442-03-44.
e-mail: utsmos@mail.ru

Республика Казахстан представительства и склады
ТОО "СварПромТехнологии"
г. Костанай, ул. Сералина, 34. тел.: (7142) 288-716, 281-406

ТОО "СварПромТехнологии"
г. Караганда, ул. Мельничная 4 , каб.4. тел.: (7212) 91-13-39

ТОО "Уралтермосвар-Алматы"
г. Алматы, ул. Муратбаева, 5. тел.: (727) 297-42-16.

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДИЛЛЕРЫ

Российская Федерация. ООО " Владимирские моторы"
г. Владимир, Поселок РТС, д.36 , пом.1
тел.: (4922) 34-75-89, 34-08-58

Республика Узбекистан ООО "Alyans Impeks"
г. Бухара, ул. Навоишох, дом 17, кв. 17.
тел.: +998 (93) 655-2222

Республика Беларусь
ООО "Дивитех" 220114, г. Минск, ул. Франциска Скорины 14
тел.: +375 (44) 716-75-96; +375 (17) 353-68-68, 374-38-89

ОДО "Велга-Сервис"
220036, г. Минск, Бетонный проезд д.1 , каб. 1.2.19
тел.: +375 (17) 252-72-61, 252-58-44