



Оборудование для профессионалов

620017, Россия, Екатеринбург, ул. Московская, д.49, оф.67
тел/факс +7 (343) 376-46-80, 203-14-57, 203-14-58, 203-14-59
www.uraltermosvar.ru e-mail: uraltermosvar@mail.ru



Малогабаритный сварочный агрегат с частотным регулированием тока **Урал 260Б**



Агрегат предназначен для питания одного поста ручной дуговой сварки покрытым электродом при автономной работе в полевых условиях.

- сварочный генератор повышенной частоты;
- регулирование тока высокочастотным транзисторным ключом;
- плавное бесступенчатое (в том числе дистанционное) регулирование тока во всем диапазоне на расстоянии до 20 м;
- ограничение напряжения холостого хода;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защита от прилипания электрода;
- реле сброса оборотов двигателя в перерывах между сваркой;
- степень защиты от воздействия окружающей среды IP23.

В агрегате установлены сварочный генератор и блок управления нового поколения, не имеющие аналогов в России. Благодаря этому достигнуты высокие сварочные свойства.

Агрегат рекомендуется для сварки неповоротных стыков труб нефте- и газопроводов, и других ответственных конструкций.

Температура эксплуатации от -40 до +40°C.

Технические характеристики

Номинальный сварочный ток, А (при ПН-100%)	260
Номинальное рабочее напряжение, В	30,4
Пределы регулирования сварочного тока, А	30-260
Напряжение холостого хода, В	12
Приводной двигатель	Honda GX-670 (бензин)
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	14,1 (18,9)
Число цилиндров	2
Номинальная частота вращения, об./мин	3600
Тип охлаждения двигателя	воздушное
Габаритные размеры, мм	820x520x800
Масса, кг	155

Выставочные салоны-магазины "МИР СВАРКИ":

Екатеринбург, ул. Куйбышева, 4 (343) 203-17-56
Новосибирск, ул. Жуковского, 123 (383) 227-21-33 (сервис)
Тюмень, ул. Магнитогорская, 4/3 (3452) 307-947 (сервис)

Н.Новгород, ул. Маршала Казакова, 7А (831) 414-12-04 (сервис)
Красноярск, ул. Свердловская, 17а (3912) 61-73-66 (сервис)
Сургут, Нефтеюганское шоссе, 58 (3462) 45-73-18 (сервис)