



## Оборудование для профессионалов

620017, Россия, Екатеринбург, ул. Московская, д.49, оф.67  
тел/факс +7 (343) 376-46-80, 376-59-82, 376-37-36  
www.uraltermosvar.ru e-mail: uraltermosvar@mail.ru



### Дизельный сварочный агрегат нового поколения с функцией плазменной резки АДПР-2х2501В(02) Урал.



Агрегат предназначен для питания одного или двух (при использовании частотного постового регулятора ЧПР-315) независимых постов ручной дуговой сварки покрытым электродом, питания одного поста плазменной резки металла, а также для питания электроинструмента и освещения при автономной работе в полевых условиях.

Агрегат обеспечивает для каждого сварочного поста:

- регулирование сварочного тока блоком управления с высокочастотным транзисторным ключом (чоппером);
- плавное (в том числе дистанционное) регулирование тока во всем диапазоне от 30А;
- ограничение напряжения холостого хода (до 12В);
- форсирование тока короткого замыкания;
- защиту от длительного короткого замыкания электродом;
- выбор внешней характеристики для электродов с основным или целлюлозным покрытием.

В агрегате установлен сварочный генератор нового поколения, не имеющий аналогов в России, с высокими сварочными свойствами на уровне инверторных источников. Взаимное влияние постов отсутствует.

Агрегат адаптирован для сварки неповоротных стыков

трубопроводов.

Регулирование сварочного тока может производиться с пульта дистанционного управления или с панели управления. Чоппер имеет защиту силовых транзисторов от перегрева и повышенного напряжения на входе.

Для плазменной резки металлов агрегат комплектуется плазматроном SL100 американской фирмы Thermadyne с бесосцилляторным, бесконтактным с изделием зажиганием дуги. Номинальный ток резки составляет 100А, что позволяет разрезать металл толщиной до 30мм. Комплектуется как ручным, так и машинным плазматроном для орбитальной резки труб. Возможные длины кабель-шланга: 6.1, 15.2 или 30 метров с удлинителем. Зажигание производится системой управления с помощью «стартового картриджа», расположенного в плазматроне, подачей сжатого воздуха от компрессора. Расходные материалы обладают высоким ресурсом работы. Ток резки плавно регулируется частотным транзисторным регулятором от 40 до 100А. Агрегат имеет встроенный компрессор К23 с мощной системой очистки сжатого воздуха от влаги и загрязнений.

В агрегате установлен трехфазный генератор на вспомогательные нужды мощностью 7 кВт. Цепи напряжением 220/380В защищены дифференциальным автоматическим выключателем, прибором непрерывного контроля изоляции, со звуковой и световой сигнализацией о повреждении изоляции.

Агрегат может устанавливаться на одноосное шасси.

Степень защиты корпуса агрегата от воздействия окружающей среды - IP23. Для облегчения запуска двигателя в зимний период предусмотрено использование подогревателя ТЕРММИКС-15Д-12. Температура эксплуатации от -40 до +40°C.

#### Технические характеристики

Номинальный сварочный ток, А (при ПН-60%)	400/2х250(max 300)*
Тип приводного двигателя	Д-144
Мощность, кВт (л.с.)	37 (50)
Тип охлаждения	воздушное
Габаритные размеры агрегата на раме, мм	2460х950х1230
Масса агрегата (на раме), кг	1200

\* - при использовании частотного постового регулятора ЧПР-315 Урал

Агрегат аттестован ООО "Газпром ВНИИГАЗ".

#### Выставочные салоны-магазины "МИР СВАРКИ":

Екатеринбург, ул. Куйбышева, 4 (343) 203-17-56  
Новосибирск, ул. Жуковского, 123 (383) 227-21-33 (сервис)

Иркутск, ул. Олега Кошевого, 63/8 (3952) 72-26-76 (сервис)  
Сургут, Нефтеюганское шоссе, 58 (3462) 45-73-18 (сервис)

Московское представительство и склад (495) 425-13-55, 902-52-64