



Модернизированный дизельный 4-х постовой агрегат АДД-4х2501ВУ1 Урал для сварки магистральных трубопроводов

Агрегат предназначен для ведения сварочных работ в условиях строительства и ремонта магистральных трубопроводов. Обеспечивает независимое питание постоянным током одновременно 4-х постов ручной дуговой сварки электродами с любым типом покрытия, а также питание электроинструмента и освещения.

Существенно уменьшены габариты и вес агрегата (длина в 1.5 раза меньше).



- сварочный генератор нового поколения;
- транзисторные регуляторы сварочного тока каждого поста автоматически поддерживают заданный ток;
- отсутствие взаимного влияния постов;
- плавное (в том числе дистанционное) регулирование тока во всем диапазоне (от 30 до 250А);
- ограничение напряжения холостого хода;
- форсирование тока короткого замыкания;
- защита от прилипания электрода;
- защита двигателя от перегрева и падения давления масла;
- вспомогательный генератор электропитания 220В, 50Гц мощностью 4 или 7кВт.

Аттестация НАКС на НГДО, ГО, КО, ПТО и ОХНВП.

Технические характеристики:

Количество постов сварки	4
Номинальный сварочный ток поста, А (при ПН-100%)	250
Номинальное рабочее напряжение, В	30
Пределы регулирования сварочного тока поста, А	30-250
Напряжение холостого хода, В	12
Приводной двигатель	Д-245.5
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	62 (84,3)
Габаритные размеры агрегата на раме, мм	2060x1000x1500
Масса агрегата, кг	1400